



SEGA CON PIANI INCLINABILI
ADJUSTABLE CUTTER



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SEGA CON PIANI INCLINABILI

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario consente di effettuare un doppio taglio su svariate forme di orecchini e/o maglie, regolando l'inclinazione del taglio stesso.

CARATTERISTICHE

La macchina è fornita di doppia unità di taglio, gestita da due singoli motori con variatore di velocità.

I piani di appoggio sono regolabili in ambo i versi consentendo a l'operatore l'apertura di taglio desiderata.

L'assoluta novità di questo macchinario è la possibilità di inclinare i piani di appoggio da 0° a 60° consentono, ai vari particolari tagliati, di mantenere la loro forma geometrica.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V

MANUTENZIONE

Pulizia preventiva del piano di lavoro

ADJUSTABLE CUTTER

ENG

SUGGESTED USE

This machine allows You to make a double cut on various shapes of ear-rings and/or links by adjusting the inclination of the cut itself.

CHARACTERISTICS

The machine is equipped with a double cutting unit, operated by 2 individual motors with variable speed drive.

The support surface are adjustable in both directions, allowing the operator to cut with the cutting opening desired.

The absolute novelty of this machine is the possibility of tilting the support surfaces from 0° to 60°, allowing the various cut details to maintain their geometric shape.

USE POWER

Electrical power 220V

MAINTENANCE CLEAN

Preventive cleaning of work surfaces

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

1100 mm X 520 mm X 800 mm (H)

Peso a vuoto

circa 100kg

Sistema di lavoro previsto

Manuale

Alimentazione elettrica

220v - 50hz - 0,75kW

TECHNICAL DATAS

Dimensions

1100 mm X 520 mm X 800 mm (H)

Load less weight

around 100kg

Estimated work system

Manual

Electricity

220v - 50hz - 0,75kW

COLOR SERVICE.IT

CODE

SEG

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



AVVOLGITORE AUTOMATICO CON PLC AVA3
COILING MACHINE AVA3



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

AVVOLGITORE AUTOMATICO CON PLC AVA 3

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo tipo di macchinario può essere utilizzato per la produzione di catena fantasia, per produzione di orecchini / pendenti da tubo e per semilavorato di vario tipo in quanto questa macchina grazie a l'uso del PLC è in grado di creare forme senza dover cambiare nessun tipo di attrezzatura ma solo ed ESCLUSIVAMENTE modificando i dati inseriti da PLC.

CARATTERISTICHE

Si tratta di una macchina che è in grado di avvolgere oltre al tondo qualunque sezione di filo pieno o aggraffato con rame, come il quadrato, l'ovale e il rettangolo cambiando solo le rotelle di trascinamento filo. Grazie al PLC si è in grado di creare qualsiasi forma e di salvare questa fino ad un massimo di 90 memorie. La macchina come detto può leggere mediante guidafile elettronico la linea di rame presente sul filo e può tagliare la maglia in 3 sistemi differenti:

- Con sega automatica per la produzione di campanelle senza scarto
- Con coltelli verticali per la produzione di maglie singole
- Con coltelli orizzontali per tagliare direttamente le spirali di maglie

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

1100 mm X 820 mm X 1650 mm (H) escluso l'aspo

Peso a vuoto

circa 220 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Filo metallico da lavorare

Ø minimo: 0.5 mm / Ø massimo: 5 mm

Alimentazione elettrica

220 V – 50 Hz – 0,6 kW – 0,46 A

COILING MACHINE AVA 3

ENG

SUGGESTED USE

This machine can be used for the production of the "fantasia" chain, earrings, pendants and several types of semi-finished. Thanks to the use of PLC this machine can create different type of shapes without the need of replacing any tools but only modifying the programming parameters of the PLC.

CHARACTERISTICS

This is a machine capable of winding not only the circular wire but any kind of solid wire section, "aggraffato" wire with copper, square section, oval or rectangular only by changing the dragging wheels. Thanks to the PLC it is possible to create any kind of shape and save these programs up to 90 different memories. The machine can read the copper line located in the wire using the electronic wire-guide and can cut the links in three different ways:

- automatic saw for the production of earring without rejects
- with vertical knives for the production of single links
- with horizontal knives to directly cuts spirals of links

CODE

AVA3

TECHNICAL DATAS

Dimensions

1100 mm X 820 mm X 1650 mm (H) reel excluded

Load less weight

around 220 Kg

Estimated work system

Automatic

Work management

through PLC

Metal wire that can be used

Minimum Ø: 0.5 mm / Maximum Ø: 5 mm

Electricity

220 V – 50 Hz – 0.6 kW – 0.46 A

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl



**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



.....

AVVOLGITORE AD ESPULSIONE CON PLC WINDER MACHINE WITH PLC



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

AVVOLGITORE AD ESPULSIONE CON PLC

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di avvolgere fili\tubi di varie sezioni nelle forme più frequenti in modo automatico, riducendo i tempi di produzione classici.

CARATTERISTICHE

Il macchinario si differenzia da le normali macchine in commercio perché munito di uno speciale sistema di espulsione, appunto brevettato, che permette a l'operatore di avere molti vantaggi soprattutto nell'uso di fili\tubi di sezione ovale o rettangolare. Questo sistema permette una produzione molto più consistente riducendo i tempi stessi della normali produzioni, addirittura eliminando alcune fasi produttive standard come la ricottura della spirale, senza considerare alla non usura delle speciali attrezzature. Infine la macchina munita di PLC permette a l'operatore di avere un contapezzi in modo di avere sempre sotto controllo la produttività giornaliera.

MODO D'USO

Alimentazione di elettrica 220V.

MANUTENZIONE

Lubrificare attraverso lo speciale apparecchio la testa rotativa della macchina.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

1100 mm X 550 mm X 1250 mm (H)

Peso a vuoto

circa 130 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

WINDER MACHINE WITH PLC

ENG

SUGGESTED USE

This machinery allows wires\tubes of different sections to be automatically wound in the most common shapes, thereby reducing normal production time.

FEATURES

The machinery differs from normal commercial machines because equipped with a specifically patented special expulsion system which offers the operator many advantages, especially when using oval or rectangular wires\tubes. This system allows for much more consistent production by reducing normal productions times and also eliminating some standard stages of production such as spiral annealing, without regard for the non wear of special equipment. Lastly, the machine is equipped with PLC that provides the operator with a counter for complete control over daily productivity.

USE POWER

Electrical power 220V

MAINTENANCE

Lubricate the rotary head of the machine through a special device.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

1100 mm X 550 mm X 1250 mm (H)

Load less weight

around 130 Kg

Estimated work system

Automatic

CODE

ESP

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

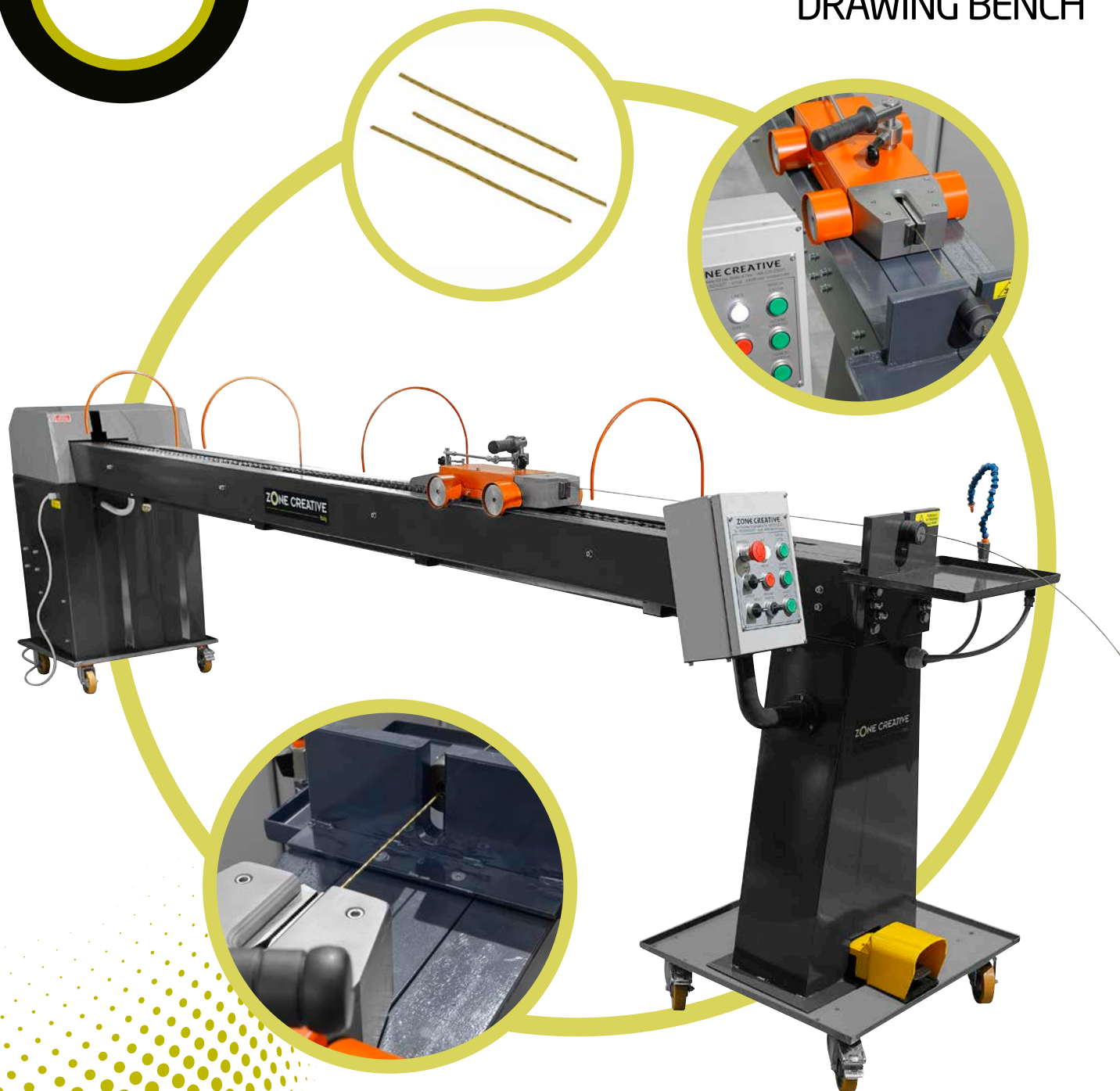
 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



TRAFILA A CATENA DRAWING BENCH



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TRAFILA A CATENA ITA

La TRAFILA A CATENA è schematicamente costituito da una travatura in acciaio sorretta alle estremità da due strutture di supporto. Lungo la trave scorre il carrello trascinato in un senso dalla catena e nell'altro dal cavo di ritorno.

Per tutta la sua estensione la trave presenta delle barre di protezione che hanno la funzione di contenere, in caso di rottura del filo, l'eventuale "colpo di frusta" dello stesso. La struttura anteriore di supporto alla trave forma la postazione dell'operatore ed è formata da una colonna in acciaio all'interno della quale trova alloggiato il quadro elettrico, protetto da un pannello su cui si trova l'interruttore generale interbloccato ed il pannello di controllo. In questa sezione troviamo anche il pedale, il piano di appoggio che funge da raccogliatore di lubrificante, la battuta delle filiere, il tirante di tensione della catena ed il freno a pattino di fine corsa carrello. Nel caso che si monti anche l'impianto di lubrificazione (accessorio), anch'esso trova collocazione in questa zona.

La struttura posteriore di supporto alla trave contiene: i due motori a cui si accede rimuovendo il pannello laterale e gli organi di trasmissione del moto: pulegge, cinghie, riduttore protetti da un coperchio dotato di microinterruttore di sicurezza che si attiva all'apertura dello stesso.

DIVISIONE TRAFILA

Su richiesta del Cliente la trafila può essere fornita in versione divisa per facilitare le operazioni di trasporto di macchine estremamente lunghe.

La macchina in questo caso si presenta con una giunzione centrale della trave, sorretta con due piedi di supporto, e con un connettore per il cablaggio elettrico.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Pulsante di emergenza il cui azionamento porta all'arresto dell'intera macchina in ogni situazione.

Coperchio di protezione degli organi di trasmissione dotato di un microinterruttore di sicurezza, attivato dall'apertura del coperchio, che arresta l'intera macchina.

Microinterruttore e freno a pattino di fine corsa carrello che evitano la percussione di questo contro la battuta delle boccole di trafilatura. Avvio delle funzioni della macchina subordinato ad un'azione volontaria dell'operatore (è inibito ad esempio il riavvio automatico dopo momentanee interruzioni di corrente elettrica).

Pedale con interblocco meccanico che impedisce azionamenti involontari.

Dispositivi di comando in bassa tensione.

Interruttore generale interbloccato che impedisce l'apertura del pannello di protezione del quadro elettrico fino a quando questo si trova sotto tensione.

DATI TECNICI

Dimensioni

Lunghezza a richiesta x 70cm x h129cm

Potenza di trazione

1500kg

Alimentazione elettrica

380 V - 50 Hz + terra

Potenza elettrica totale

2,5 Kw

Potenza variabile (a richiesta)

1° velocità 1,8 Kw - 2° velocità 2,5 Kw

Velocità di trafilatura

1° velocità 6,5m/min - 2° velocità 13 m/min

Rumore sul posto di lavoro

75 dB(A)

ENG DRAWING BENCH

The DRAWING BENCH consists of a steel beam supported at each end by stands.

Protection bars are fixed along the full length of the carriage preventing the whiplash should the wire break. The operator works at the front beam support which consists of a steel column inside which the electrical components are fitted protected by a panel where the interlocked mains switch and the machine control panel is placed. In this section there is also the pedal, a bench that functions as the lubricant collector, the die stop, the chain tension adjuster and the end of run carriage brake. If there is a lubrication system (accessory) it will also be located here.

The opposite support stand contains the following components: the two motors which can be reached by removal of a side panel, the transmission parts, pulleys, belts and gears are protected by a cover complete with a safety switch which is activated on opening.

MACHINE DIVISION

On request the machine can be supplied in two parts to facilitate the transport of longer versions of the machine.

In this case the machine has a central joint supported by two extra stands and with an electrical cable connector.

SAFETY DEVICES

Emergency switch which stops the whole machine in any situation.

Transmission component protection cover with a safety switch that is activated once the cover is open stopping the machine.

Switch and brake on the carriage run which avoid percussion of the same against the drawing cones.

The machine is started only by the voluntary action of the operator (the machine will not restart automatically after a power cut).

Pedal which is mechanically blocked to prevent involuntary actions.

Command devices in low tension.

The mains switch is blocked to prevent opening of the protection cover while the machine is switched on.

CODE

BTL

TECHNICAL DATAS

Dimensions

Length upon request x 70cm x h129cm

Traction power

1500kg

Electrical power supply

380 V - 50 Hz + earth

Total electrical power

2,5 Kw

Adjustable power (on request)

1° speed 1.8 Kw - 2° speed 2,5 Kw

Drawing speed

1° speed 6,5 rpm - 2° speed 13 rpm

Noise on work place

75 dB(A)

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE

ITA

USO CONSIGLIATO

Il "Bull Block" trova impiego in cicli di lavorazione di oreficeria, in particolare viene utilizzato per le operazioni di trafilatura.

La trafilatura consiste nella riduzione progressiva della sezione di fili metallici (nel presente campo essenzialmente costituiti da materiali nobili), ottenuta facendo passare forzatamente il filamento attraverso apposite boccole sagomate di trafilatura (filiere).

Sono disponibili modelli a 1 o 2 passaggi, con due velocità o velocità variabile.

CARATTERISTICHE

La potenza motrice esercitata dall'aspo di raccolta sul filo, consente di tirare il filo attraverso delle specifiche trafilature sagomate e lo adeguano nella misura e/o sezione richiesta.

Il "Bull Block" può essere equipaggiato di aspo diametro 300mm o 500mm, questo viene deciso a seconda della dimensione del forno di ricottura usato.

Il motore da 4Kw con riduttore 1:40 consente di avere la forza necessaria per eseguire svariate riduzioni o cambio di sezione del filo. Durante la fase di trafilatura è possibile utilizzare N°2 trafilature di riduzione, utilizzando gli specifici supporti installati a bordo macchina.

Il variatore di velocità e la lubrificazione acqua\olio, sono gli importanti accessori, che consentono all'utilizzatore finale di ottenere risultati eccellenti.

DATI TECNICI

Dimensioni

160cm x 110cm x h170cm (escluso aspo)

Potenza di trazione

1500kg

Alimentazione elettrica

380v + 220v - 50Hz + terra

Potenza elettrica totale

4Kw

Peso

380Kg

Rumore sul posto di lavoro

75 dB(A)

BULL BLOCK WIRE DRAWING MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The "Bull Block" is specifically used in goldsmith production cycles. It is particularly employed during drawing operations.

Drawing consists of the gradual decrease of metallic strand section (made of noble materials).

During this process the filament is passed forcibly through fitting shaped drawing bushing (called dies). The machine can be equipped in one or two drawing station.

CHARACTERISTICS

The driving power exerted by the collection reel on the wire allows the wire to be pulled through specific shaped dies and then adjusted to the required size and/or section.

The "Bull Block" can be equipped with a 300mm or 500mm diameter reel, this is decided depending on the size of the annealing oven used.

The 4Kw motor with 1:40 gearbox allows you to have the necessary force to carry out various reductions or changes in wire section. During the drawing phase it is possible to use 2 reduction dies, using the specific supports installed on the machine. The speed variator and water/oil lubrication are the important accessories that allow the end user to obtain excellent results.

DATA SHEET

Dimensions

160cm x 110cm x h170cm (without spool)

Traction power

1500kg

Electrical power supply

380v + 220v - 50Hz + earth

Total electrical power

4Kw

Weight

380Kg

Noise on work place

75 dB(A)

CODE

BBL

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

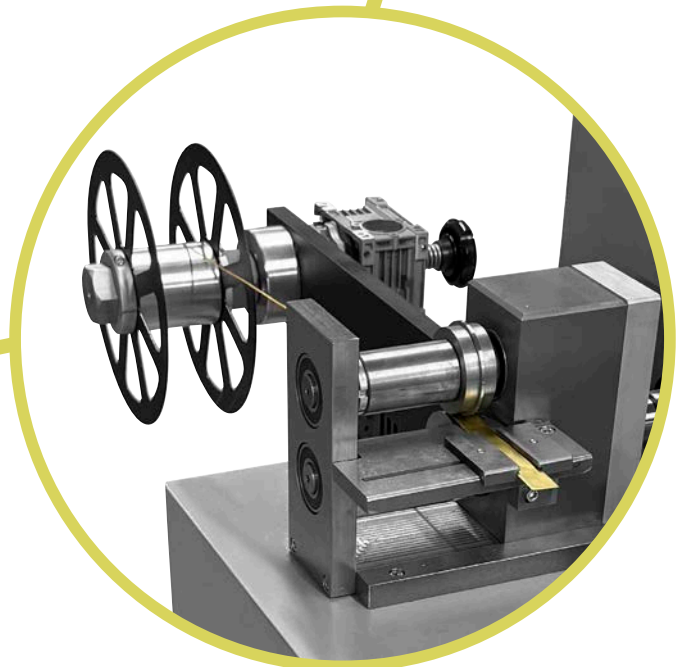
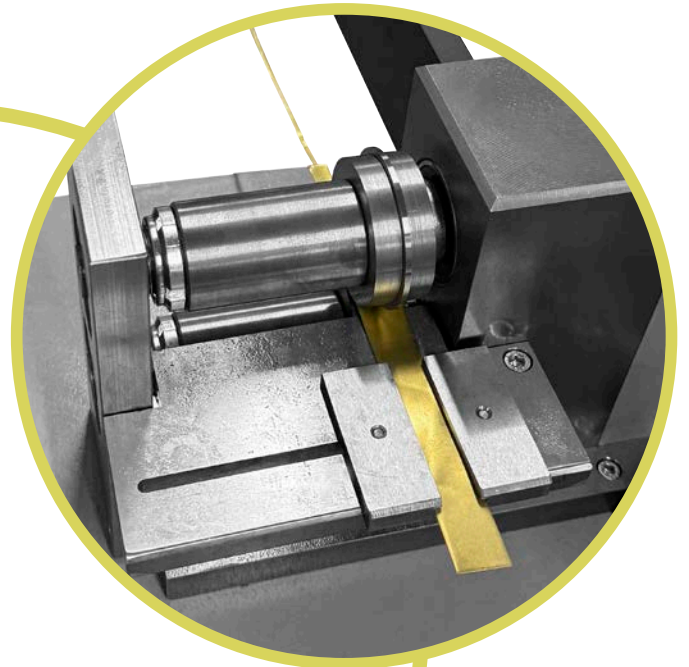
 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



TAGLIERINA A PACCO MOTORIZZATA AUTOMATIC SHEAR CUTTER MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TAGLIERINA A PACCO MOTORIZZATA

ITA

USO CONSIGLIATO

Le cesoie a pacco trovano il loro impiego in cicli di lavorazione di oreficeria, in particolare vengono utilizzate per la tranciatura di lamine metalliche.

La particolarità di questo tipo di cesoie è rappresentata dal fatto di possedere un sistema di lame ad ampiezza di taglio fissa che rende la macchina estremamente precisa nel realizzare nastri di metallo di larghezza calibrata.

CARATTERISTICHE

Attraverso cesoie in acciaio temprato, la taglierina ha la funzione di tagliare la lastra alla larghezza desiderata, in base allo spessore delle cesoie installate.

La qualità del taglio è estremamente precisa, poiché l'operazione viene eseguita su entrambi i lati della lastra. Pertanto, ogni variazione della misura di taglio richiede necessariamente la sostituzione o l'aggiunta delle cesoie. Una volta tagliata, la lastra viene avvolta su un sistema di aspo frizionato, che consente di ottenere una bobina perfettamente regolare.

La macchina è dotata di variatore di velocità e di pedale di comando, elementi che ne garantiscono un utilizzo semplice ed efficiente.

Lo spessore minimo lavorabile è di 0,05 mm, mentre lo spessore massimo è di 1 mm; per spessori superiori è necessario l'impiego di un blocco cesoia maggiorato.

DATI TECNICI

Dimensioni

100 cmX140 cm X135 cm (H)

Peso a vuoto

circa 120kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-1kW

AUTOMATIC SHEAR CUTTER MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The packing shears are used in Goldsmith production cycles. They are particularly employed during the shearing of metallic plates.

The specific feature of this kind of shears is represented by the fact they have got a set of fixed extension cut sheets, which empower the machine to be extremely precise during the realization of calibrated width metal sheet.

CHARACTERISTICS

Through hardened steel shears, the slitting machine is designed to cut the sheet to the required width, depending on the thickness of the installed shears.

The cutting quality is extremely precise, as the operation is performed on both sides of the sheet.

Therefore, any change in cutting width necessarily requires the replacement or addition of the shears.

Once cut, the sheet is wound onto a friction-controlled recoiler system, ensuring the formation of a perfectly uniform coil.

The machine is equipped with a variable speed drive and a foot pedal control, allowing easy and efficient operation.

The minimum workable thickness is 0.05 mm, while the maximum thickness is 1 mm; for thicker materials, an oversized shear block is required.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

100 cmX140 cm X135 cm (H)

Load less weight

around 120kg

Estimated work system

Automatic

Power supply

220V-50Hz-1kW

CODE

TGS

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



FANTASIA SHINING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FANTASIA

ITA

USO CONSIGLIATO

L'uso della macchina è consigliato ogniqualvolta vogliamo creare diversi tipi di forme diamantate su tubi e fili con sezione rotonda.

CARATTERISTICHE

Il sistema meccanico di questo macchinario permette di montare nello stesso N°4 coppie di tasselli, differenti tra loro, che permettono all'operatore di creare varie varie tipologie di diamantature con estrema precisione su gli avanzamenti del tubo. Infatti la macchina è dotata di N°4 motori Brushless, che gestiti da PLC, hanno la funzione di avere un avanzamento in MM e che quindi possono creare disegni calcolando il materiale impiegato su le varie avvolgiture, riducendo al minimo gli scarti di lavorazione.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V

MANUTENZIONE

Pulire con detergente i martelli che impattano sul filo

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

1500 mm X 550 mm X 1300 mm (H)

Peso a vuoto

circa 150 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

ENG

SHINING MACHINE

SUGGESTED USE

The use of this machine is recommended whenever there is a need to create various types of diamond shapes on pipes and wires with round section.

FEATURES

The mechanical system of this machine makes it possible to mount No. 4 pairs of different dowels, which allow the operator to create thousands of various types of diamond cuts with extreme precision on advancing tubes. In fact, the machine is equipped

with No. 4 brushless motors, managed by the PLC, that serve to advance in MM and can therefore create drawings calculating the material used on the various windings, minimizing process wastes.

METHOD OF USE

Electrical power 220V

MAINTENANCE

Clean the hammers that impact on the wire with detergent.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

Width 85 cm, Height 120 cm, Depth 60 cm

Load less weight

around 150 Kg

Estimated work system

Automatic

COLOR SERVICE.IT

ZONE CREATIVE

CODE

FNT

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



.....

INCANNATRICE AUTOMATICA HOLLOW WIRE MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

INCANNATRICE AUTOMATICA

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di realizzare filo "aggraffato" da utilizzare nella produzione di catena vuota a macchina o fatta a mano.

CARATTERISTICHE

Attraverso una serie di rotelle questo macchinario modella la lastra rendendola pronta per essere aggraffata al filo di rame, il quale già sagomato con le specifiche rotelle, in modo automatico unisce i due materiali in un corpo unico, uscendo direttamente in sezione rettangolare. La dimensione del filo aggraffato è circa 5mm.

DATI TECNICI

Dimensioni

1360 mm x 700 mm x 1700 mm (H)

Peso a vuoto

185 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 1,5 kW

HOLLOW WIRE MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows to realize a special wire to be used in the hollow chain production made by machine and by hand.

CHARACTERISTICS

By means of a special series of rollers this machine models the plate to have it ready for the "aggraffatura" to the copper wire. The copper wire, already shaped with specific "rollers", it is automatically merged to the other material in a unique section, exiting from the machine in a rectangular section. The normal dimension of the hollow wire is around 5mm.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

1360 mm x 700 mm x 1700 mm (H)

Load less weight

185 Kg

Operating mode

Automatic

Electricity

220 V - 50 Hz - 1.5 kW

COLOR SERVICE.IT

CODE

INS

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

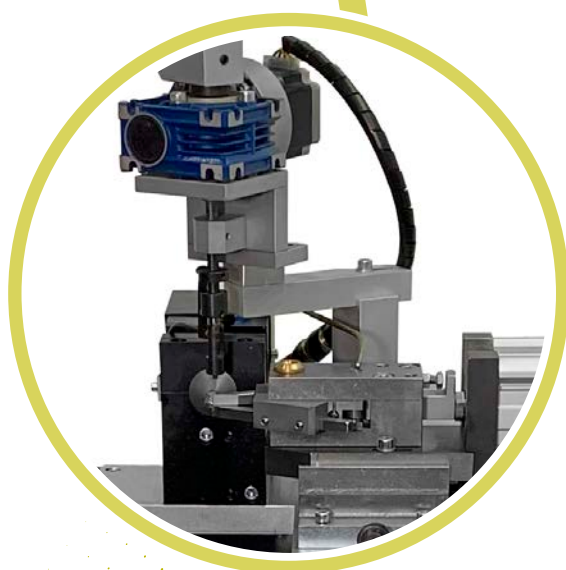
 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



MACCHINA PER MAGLIE SINGOLE MACHINE FOR LINK



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PER MAGLIE SINGOLE

ITA

MACHINE FOR LINK

ENG

USO CONSIGLIATO

La macchina è consigliata per produrre maglie singole per catena di filo pieno o di filo "aggraffato" in modalità automatica, inoltre la macchina può montare un guidafile elettronico per la lettura della linea di rame presente sul filo.

CARATTERISTICHE

Si tratta di una macchina per catena modificata per produrre maglie singole comandata da un PLC con il quale possiamo gestire velocità e avanzamento del filo ciò vuole dire che può fare oltre alla maglia singola due, tre maglie collegate, poi tagliate, per montare la catena "garibaldi". Per cambiare forma di maglie basta sostituire la barra in ferro, montata in macchina, della forma desiderata. Infine la macchina può lavorare fili di svariate sezioni e svariate dimensioni.

MODO D'USO

Alimentazione di rete 220V

MANUTENZIONE

La macchina non richiede particolare manutenzione.

RECOMMENDED USE

The preferred application of this machine is the production of single links for chain produced with solid or "aggraffato" wire in automatic mode. In addition the machine can be equipped with an electronic wire-guide for the reading of the copper line located in the wire.

CHARACTERISTICS

This is a chain machine modified for the production of single links, controlled by a PLC capable of managing speed and wire progress. This means that the machine, in addition to the single link, can produce two or three connected links, then cut in order to mount the "garibaldi" chain. In order to change the link shape it is sufficient to replace the iron rod, mounted in the machine, with one of the desired shape. The machine can also process wire of different sections and dimensions.

METHOD OF USE

Electrical power 220V

MAINTENANCE

The machine doesn't require any particular maintenance.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

700 mm X 570 mm X 1300 mm (H)

Peso a vuoto

circa 60 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-0,3kW-0.46A

Rumore sul posto

LP-70 dB (A)

TECHNICAL DATAS

Dimensions

700 mm X 570 mm X 1300 mm (H)

Load less weight

around 60 Kg

Estimated work system

Automatic

Work management

through PLC

Electricity

220V-50Hz-0,3kW-0.46A

Noise on work place

LP-70 dB (A)

CODE

MMS

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

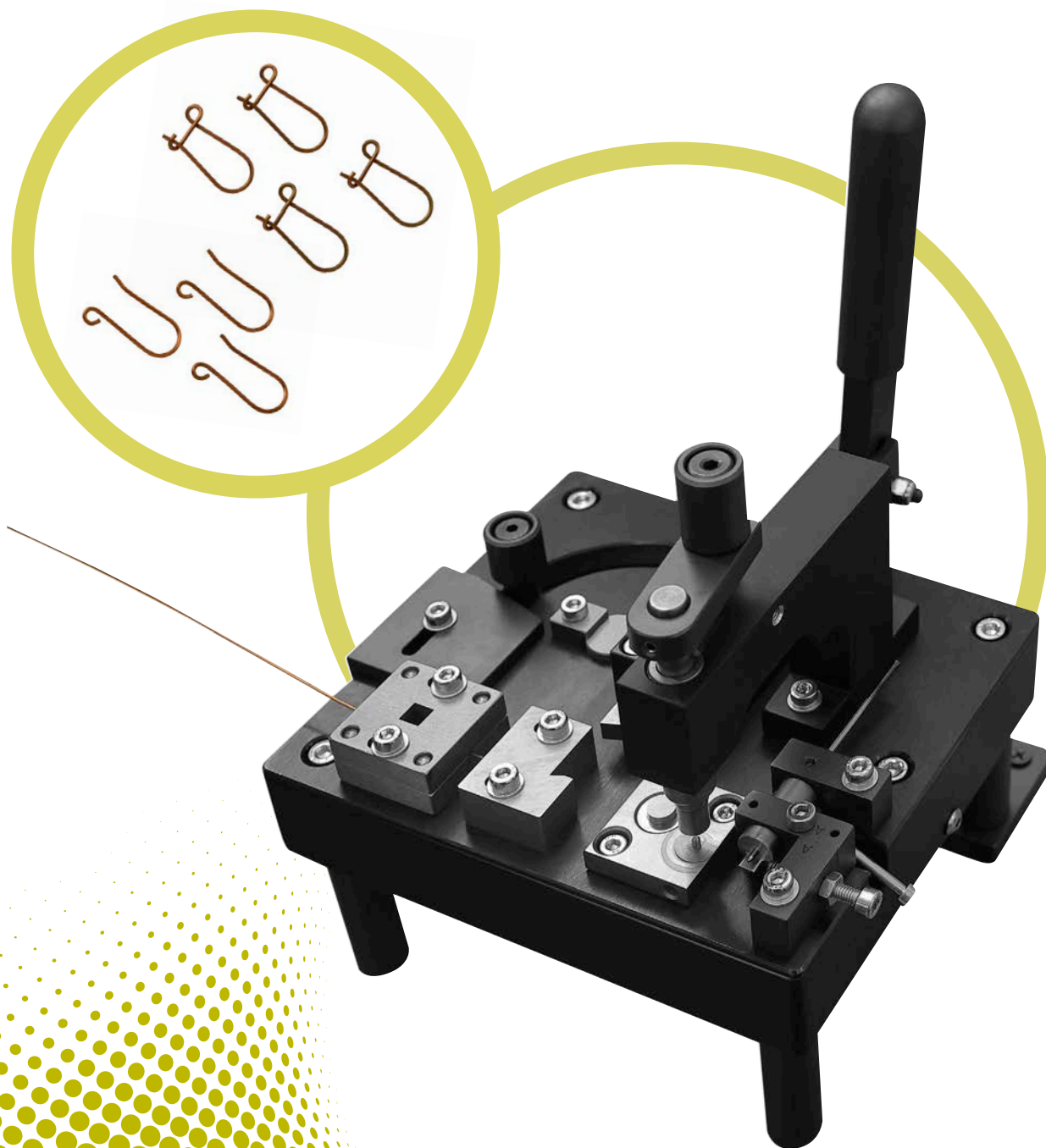
**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



.....

DISPOSITIVO MANUALE PER MONACHELLE

MANUAL TOOL FOR HOOKS



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

DISPOSITIVO MANUALE PER MONACHELLE

ITA

USO CONSIGLIATO

Si tratta di un'attrezzatura manuale semplice e affidabile, utile per produzioni di monachelle per orecchini da filo pieno.

CARATTERISTICHE

Partendo da un filo di argento o oro di dimensione adeguate, l'attrezzatura provvede automaticamente dopo previa regolazione al suo avanzamento, ricavandone l'elemento per orecchino.

MODO D'USO

È sufficiente un qualsiasi banco d'appoggio.

MANUTENZIONE

Nessuna manutenzione particolare; assicuratevi.

MANUAL TOOL FOR HOOKS

ENG

SUGGESTED USE

This is a simple and manual tool, very reliable, useful for the production of tubes for "monachelle" for earring manufactured with solid wire.

CHARACTERISTICS

Starting from a silver or gold wire of suitable dimensions, the tool, after a setup of the wire progress, automatically produces closed or open hooks for earring. It is also possible to print the company name on the wire surface.

METHOD OF USE

Manual

MAINTENANCE

No maintenance required

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

160 mm X 130 mm X 180 mm (H)

Peso a vuoto

circa 8kg

Sistema di lavoro previsto

Manuale

TECHNICAL DATAS

Dimensions

160 mm X 130 mm X 180 mm (H)

Load less weight

around 8kg

Estimated work system

Manual

COLOR SERVICE.IT

CODE

GB

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



MARTELLATRICE CON PLC
HAMMERING MACHINE WITH PLC



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MARTELLATRICE CON PLC

ITA

USO CONSIGLIATO

La macchina è consigliata quando vogliamo disegnare fili pieni o vuoti con effetti martellati o diamantati. Questo filo una volta disegnato lo possiamo usare per la produzione di catene fatte a mano o catene da macchina

CARATTERISTICHE

Si tratta di una macchina dove al suo interno ci sono due piccoli tasselli con inserti al widia o al diamante che ruotano l'uno con l'altro e imprimono sul filo un effetto particolare. La tipologia di disegno può variare dalla inclinazione dell'inserto, dalla forma dell'inserto e dalle velocità di trascinamento. Nella versione con PLC si posso ottenere altri disegni come torcion ed alternato lucido e disegnato. Si possono disegnare fili tondi, mezzi tondi e quadrati da un minimo di 0,5 a un massimo di 4mm.

MODO D'USO

Alimentazione di rete 220V

MANUTENZIONE

Pulire con detergente i martelli che impattano sul filo.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
1000 mm X 600 mm X 1300 mm

Peso totale
120 Kg

Alimentazione
220 V

Potenza
0,4 KW

Gestione del Lavoro
Mediante PLC

Velocità
Regolabile

Rumore
78 db (a)

Velocità ASPO
regolabile

HAMMERING MACHINE WITH PLC

ENG

SUGGESTED USE

The machine is suggested to designe solid or empty wire with diamantato or martellato effect. The wire produced with this method can be then used for the production of chains manufactured by hands or by machine.

FEATURES:

This machine has inside two small spare parts in iron with widia or diamond pin rotating one against the other and impressing a particular effect on the wire. It is possibile to change the effect on the wire by changing the shape of the pin or progression speed of the wire. In the version PLC controlled it is possibile to obtain other effect like torcion or shining alternate to design. It is possibile to use round, half round and square wire starting from 0.5 mm to 4 mm.

METHOD OF USE

Electrical power 220V

MAINTENANCE:

Clean the hammers that strike the wire with detergent.

TECHNICAL DATAS

Size
1000 mm X 600 mm X 1300 mm

Total weight
120 Kg

Power supply
220 V

Power
0,4 KW

Work management
By PLC

Speed
adjustable

Noise
78 db (a)

Real speed
Adjustable

CODE

MRP

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

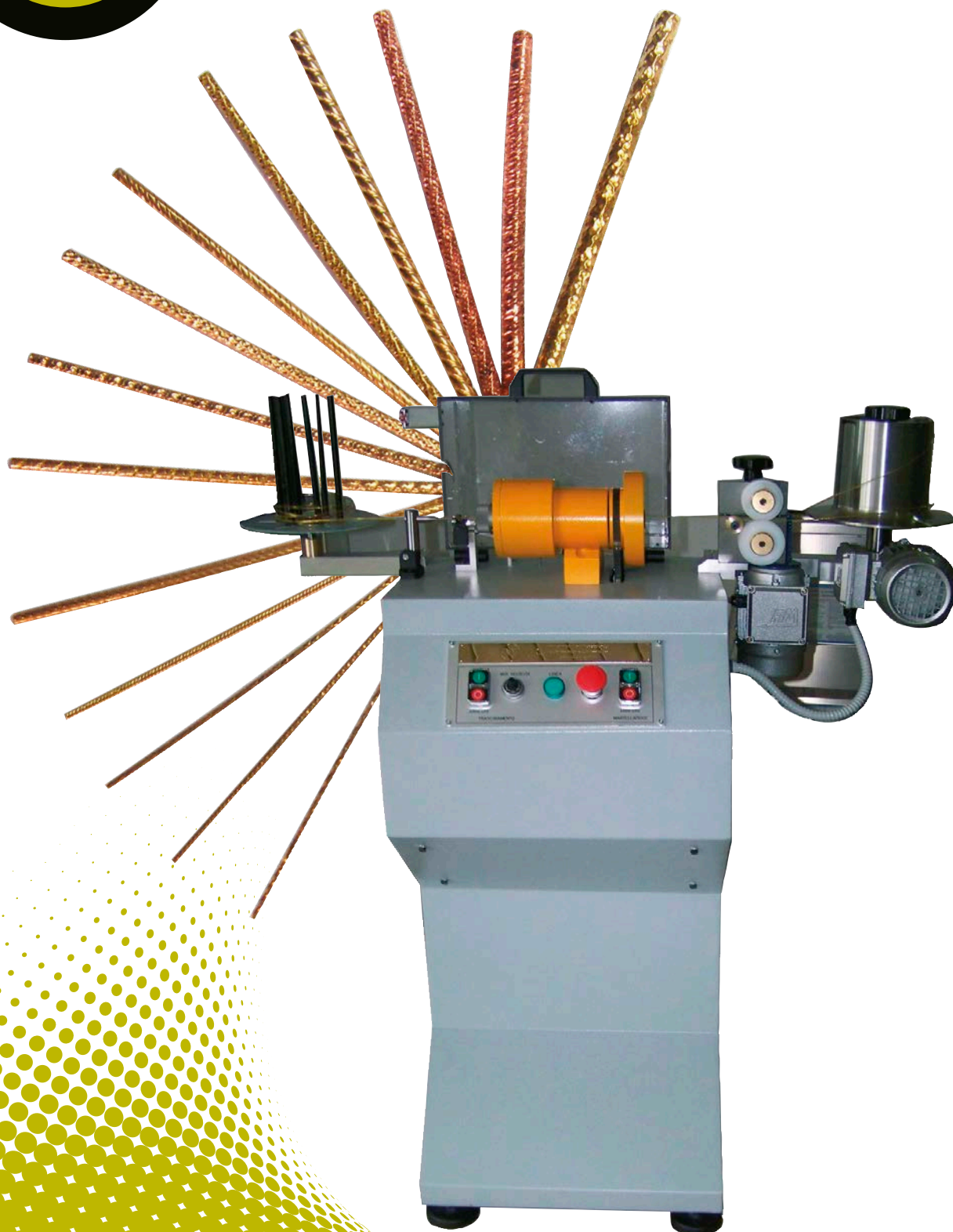
 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



**MARTELLATRICE
HAMMERING MACHINE**



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MARTELLATRICE

ITA

USO CONSIGLIATO

La macchina è consigliata quando vogliamo disegnare fili pieni o vuoti con effetti martellati o diamantati. Questo filo una volta disegnato lo possiamo usare per la produzione di catene fatte a mano o catene da macchina.

CARATTERISTICHE

Si tratta di una macchina dove al suo interno ci sono due piccoli tasselli con inserti al widia o al diamante che ruotano l'uno con l'altro e imprimono sul filo un effetto particolare. La tipologia di disegno può variare dalla inclinazione dell'inserto, dalla forma dell'inserto e dalle velocità di trascinamento. Nella versione con PLC si possono ottenere altri disegni come torcion ed alternato lucido e disegnato. Si possono disegnare fili tondi, mezzi tondi e quadrati da un minimo di 0,5 a un massimo di 4mm.

MODO D'USO

Alimentazione di rete 380 v-50 Hz.

MANUTENZIONE

Nessuna manutenzione particolare; attenersi a quanto riportato nel manuale d'uso.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
750 mm x 520 mm x 1330 mm

Peso totale
100 KG

Alimentazione
380 v - 50 Hz

Potenza
0.4 Kw

Potenza motore
0.18 Kw

Velocità
regolabile

Rumore
78 db (a)

Velocità aspo
regolabile

ENG

HAMMERING MACHINE

RECOMMENDED USE

The machine is suggested to design solid or empty wire with diamantato or martellato effect. The wire produced with this method can be then used for the production of chains manufactured by hands or by machine.

CHARACTERISTICS

This machine has inside two small spare parts in iron with widia or diamond pin rotating one against the other and impressing a particular effect on the wire. It is possible to change the effect on the wire by changing the shape of the pin or progression speed of the wire. In the version PLC controlled it is possible to obtain other effect like torcion or shining alternate to design. It is possible to use round, half round and square wire starting from 0.5 mm to 4 mm.

METHOD OF USE

380 v - 50 Hz electrical feed.

MAINTENANCE

No particular maintenance needed; take care of what is written in the operator's manual.

TECHNICAL DATAS

Dimensions
750 mm x 520 mm x 1330 mm

Weight
100 KG

Electrical feed
380 v - 50 Hz

Electric power
0.4 Kw

Engine power
0.18 Kw

Speed
variable

Noise
78 db (a)

Coiling speed
variable

CODE

MRT

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



SCHIACCIAFILO PER INCANNATRICE
ROLLING MILL FOR HOLLOW WIRE MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SCHIACCIAFILO PER INCANNATRICE

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario consente di produrre filo in metallo sagomato da utilizzare nella macchina incannatrice automatica.

CARATTERISTICHE

Attraverso una coppia di rulli in acciaio il filo di ferro o rame viene deformato meccanicamente trasformando la sezione del filo da tonda ad un profilo speciale richiesto nella macchina incannatrice. I rulli hanno un sistema di raffreddamento ad olio così come le bronzine degli alberi di movimento. Normalmente la dimensione consigliata di filo è di 5mm.

DATI TECNICI

Dimensioni INGOMBRO

80 cm X 130 cm X 135 cm (H)

Peso a vuoto

circa 180 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 1,5 kW

ROLLING MILL FOR HOLLOW WIRE MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The machine realizes a specific metal wire to be used on the hollow wire machine.

CHARACTERISTICS

Through a pair of steel rollers, the iron or copper wire is mechanically deformed, transforming the section of the wire from round to a special profile required in the winding machine. The rollers have an oil cooling system as well as the bushings of the movement shafts.

Normally the recommended wire size is 5mm.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

80 cm X 130 cm X 135 cm (H)

Load less weight

around 180 Kg

Estimated work system

Automatic

Electricity

220 V - 50 Hz - 1.5 kW

COLOR SERVICE.IT

CODE

SCH

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl
 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



.....

SEGA CIRCOLARE CON LUBRIFICAZIONE CIRCULAR BENCH SAW WITH LUBRIFICATION



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SEGA CIRCOLARE CON LUBRIFICAZIONE

ITA

USO CONSIGLIATO

La "SEGA CIRCOLARE CON LUBRIFICAZIONE" è una macchina concepita per uso industriale e trova impiego in cicli di lavorazione di oreficeria, in particolare viene utilizzata per il taglio manuale di particolari metallici. Il piano di lavoro dispone di diverse possibilità di regolazione per agevolare il taglio di particolari con forme differenti. Di serie è previsto l'impianto di refrigerazione.

DATI TECNICI

Misure di ingombro

L 65 cm, H 100 cm, Profondità 65 cm

Peso totale

100 Kg

Potenza elettrica totale

1,20 Kw

Elettromotore sega

0,75 Kw

Elettromotore pompa

0,18 Kw

Alimentazione elettrica

380 V - 50Hz + terra

Velocità taglio disco regolabile meccanicamente (spostamento cinghia di trasmissione)

1° (1000 giri/min) - 2° (1800 giri/min)

Velocità taglio disco regolabile elettronicamente (optional - macchina con Inverter)

Da 0 a 1400 giri/min

Diametro esterno utensile standard (sega)

63 mm

Diametro foro di fissaggio utensile standard (sega)

10 mm

Rumore sul posto di lavoro

<75 dB(A)

CIRCULAR BENCH SAW WITH LUBRIFICATION

ENG

SUGGESTED USE

The "Circular bench saw with lubrication" has been designed for industrial use particularly in the goldsmith and silversmith sectors. Mainly used for the manual cutting of metallic pieces. The work bench may be regulated to facilitate the cutting of different shaped pieces. The serial model has the refrigeration unit.

TECHNICAL DATAS

Measurements

Width 65 cm, Height 100 cm, Depth 65 cm

Total weight

100 Kg

Total electrical power

1,20 Kw

Saw electric motor

0,75 Kw

Pump electric motor

0,18 Kw

Electrical supply

380 V - 50Hz + earth

Mechanically adjustable disc cutting speed (transmission belt shift)

1° (1000 rpm) - 2° (1800 rpm)

Electronically adjustable disc cutting speed (optional - machine with Inverter)

From 0 to 1400 rpm

Standard tool external diameter (saw)

63 mm

Standard tool fixing hole diameter (saw)

10 mm

Noise on work place

<75 dB(A)

COLOR SERVICE.IT

CODE

SEG

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl



**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



SNODATRICE AUTOMATICA PER CATENA SOFTENING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SNODATRICE AUTOMATICA PER CATENA

USO CONSIGLIATO

Utile per snodare catene battute di sezione tonda o quadra. Nella versione con coppie coniche si frutta il differente senso di rotazione di due boccole mobili tenendo fisse la centrale e due laterali, mentre sul nuovo modello a pulegge tali boccole possono variare tutti i parametri di movimento (senso di rotazione e velocità) per poter lavorare su ogni tipo di catena.

CARATTERISTICHE

Si tratta di una macchina dal vasto impiego che permette, cambiando 5 boccole calibrate, di snodare vari tipi di catena. La macchina è a norma CE, completa di protezioni e carter antirumore, il funzionamento è semplice e sicuro.

MODO D'USO

Le boccole calibrate vanno scelte in funzione della catena da snodare, dopodiché, a seconda del grado di snodatura voluto, se ne registra l'interasse e il gioco è fatto.

MANUTENZIONE

Nessuna.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura
750 mm x 550 mm x 1200 mm

Peso totale
70 - 80 Kg

Potenza motori snodanti
0.37 kw

Potenza motore trascinatore
0.09 kw

Alimentazione
220v

SOFTENING MACHINE

RECOMMENDED USE

It is useful for softening hammered round or square section chains. In one kind, bearings driven by conical gearings are moving in different directions, while the central one and the others on both sides are still. In a new model this movement is guided by two pulleys and two cinghie dentate, powered by two different electrical engines, so that you can control every movement's parameter to work every kind of chain.

CHARACTERISTICS

It is a large use machine: changing five bearings you can soften every kind of chain. It has got a CE declaration, anti-noise carter and safety protections included, and his working is simple and safe.

WHERE TO USE IT

You chose bearings depending on chain you have to work, then you adjust interaxes between them until you reach the correct softening.

MAINTENANCE

No particular maintenance needed.

TECHNICAL DATAS

Dimensios of equipment
750 mm x 550 mm x 1200 mm

Total weight
70 - 80 Kg

Softening engines output
0.37 kw

Coiler engine output
0.09 kw

Electrical alimentation
220v

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



.....

TORCITORE PER TUBI E FILI CON PLC

TWISTING WIRE AND TUBE MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TORCITORE PER TUBI E FILI CON PLC

ITA

USO CONSIGLIATO

Si tratta di una macchina munita di PLC che è in grado di torcere fili e tubi di sezioni ovali, rettangolari, triangolari e quadrate. Quindi cambiando i dati da PLC si possono ottenere molte torciture diverse alternando anche parti piane a parti girate. Con questa macchina possiamo costruire vari modelli per campanelle e bracciali da tubo.

CARATTERISTICHE

La macchina è in grado di avvolgere qualsiasi tipo di sezione del filo (triangolo, esagono, ovale) cambiando solo ed esclusivamente le rotelle di trascinamento e le pinze di torsione.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

1100 mm X 820 mm X 1650 mm (H) escluso l'aspo

Peso a vuoto

circa 150 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Filo metallico da lavorare

Diametro minimo: 0.8 mm / Diametro massimo: 5 mm

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 0,3 kW - 0,46 A

TWISTING WIRE AND TUBE MACHINE

ENG

SUGGESTED USE

It is a machine with PLC which is able to twist wires and tubes of oval, rectangular, triangular and square sections. Therefore changing data from PLC it is possible to obtain many kind of different turns also alternating plane and turned parts.

CHARACTERISTICS

The machine is able to roll up any kind of section of the wire (triangle, hexagon, oval) only changing dragging cog and twister pliers.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

1100 mm X 820 mm X 1650 mm (H) reel excluded

Load less weight

around 150 Kg

Estimated work system

Automatic

Work management

through PLC

Metal wire that can be used

Minimum diameter: 0.8 mm / Maximum diameter: 5 mm

Electricity

220 V - 50 Hz - 0.3 kW - 0.46 A

CODE

TAC

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



CALANDRA
ROUND CALENDER
ROTELLE PER CALANDRA
ROLLS FOR PLATE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

CALANDRA

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di sagomare e/o incidere su lastra in metallo disegni di vario genere e nello stesso tempo avvolgere in varie misure.

CARATTERISTICHE

Attraverso una speciale attrezzatura composta sempre da due rulli, uno dei quali disegnato, sottopone la lastra ad una pressione tale da formare la sagoma incisa. Le lastre possono essere in metallo prezioso e non, con spessori minimi di 0.10mm e una larghezza massima di 18mm.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V.

MANUTENZIONE

Non necessita nessuna manutenzione.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

200 mm X 300 mm X 800 mm (H)

Peso a vuoto

40 kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

ENG

ROUND CALENDER

SUGGESTED USE

Round calender for winding round and decorate slabs. Slab thickness from 0,1 to 0,6 mm.

FEATURES

The machine is provided with a pair of interchangeable wheels. The profile and size of the wheels can be made up custom required. The diameter of the product may be changed by simply operating on a pin in order to execute with only one tool various sizes of earring, bracelets and chokers.

METHOD OF USE

Main 220V power supply.

MAINTENANCE

Non special maintenance is required.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

200 mm X 300 mm X 800 mm (H)

Load less weight

40 kg

Estimated work system

Automatic

COLOR SERVICE.IT

ZONE CREATIVE

CODE

CLD

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



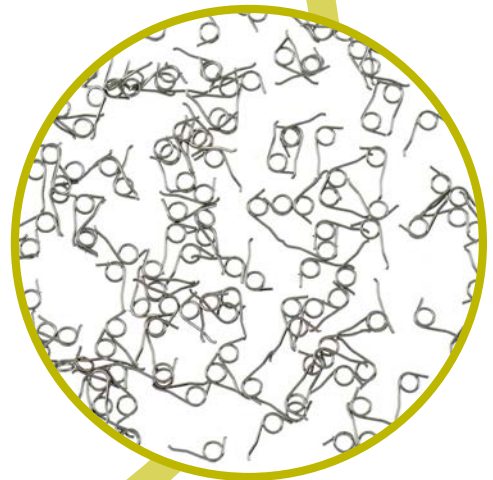
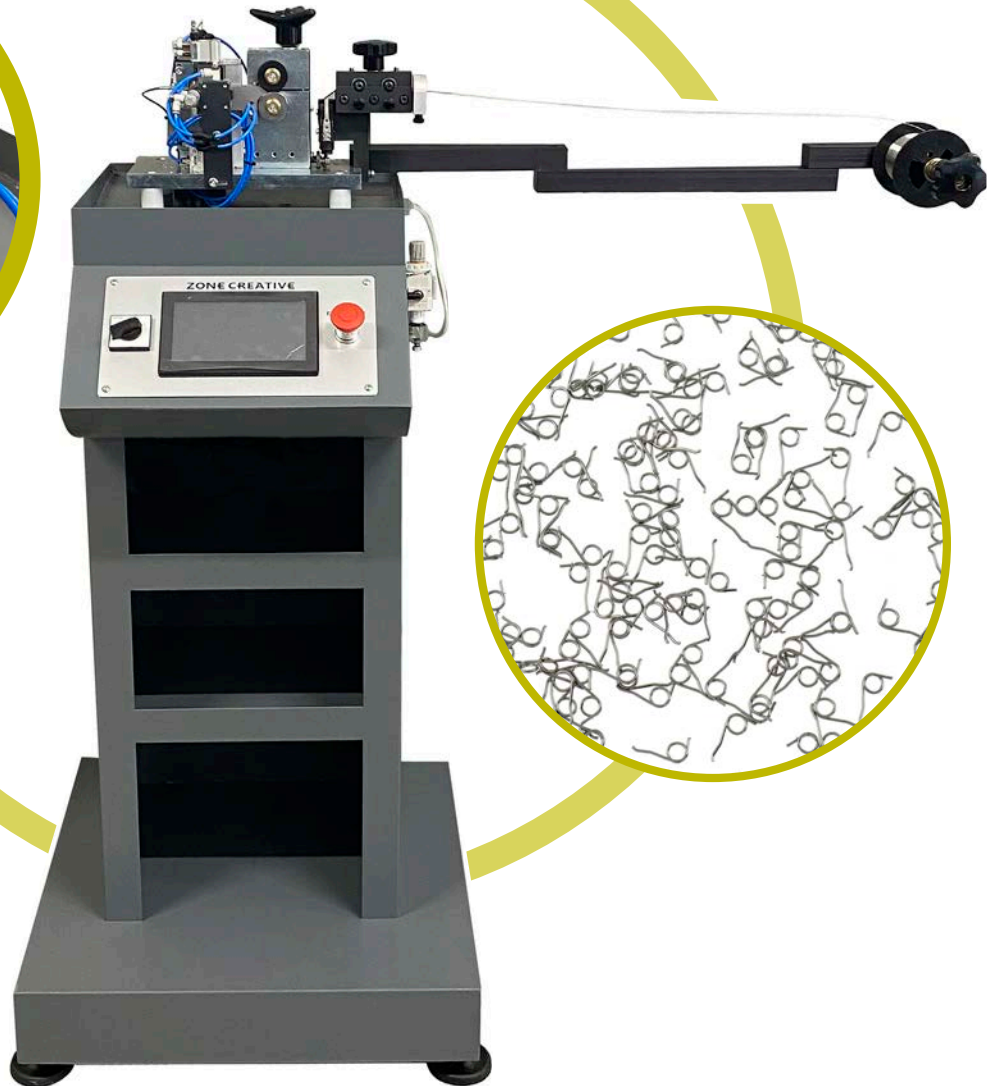
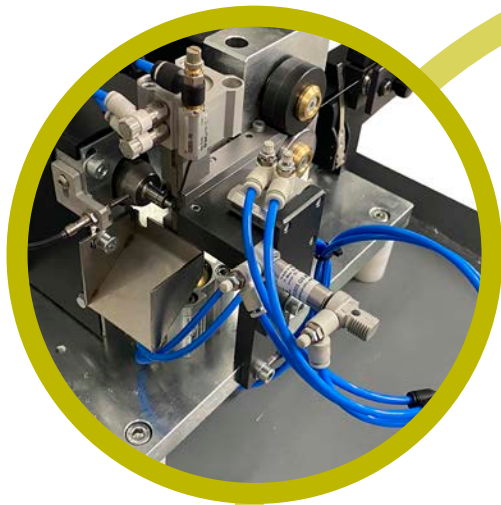
zonecreative.srl



MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



MACCHINA PER MOLLE MACHINE FOR SPRING



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PER MOLLE **ITA**

USO CONSIGLIATO

La macchina è in grado di produrre svariate tipologie di molle adatte alle esigenze del cliente.

CARATTERISTICHE

La macchina grazie ad un sistema di piegatura ed avanzamento del filo gestito da un PLC è in grado di creare delle molle personalizzate, ad esempio con lunghezze differenti o numero di spire differenti l'una dall'altra.

Il diametro minimo del filo che la macchina lavora è 0.25 mm mentre i materiali usati possono essere svariati come inox, ottone, argento ecc...

La macchina infine è dotata di un taglio pneumatico con coltelli che permettono di tagliare il singolo particolare.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V.

MANUTENZIONE

Non necessita manutenzione.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro
80cmX 60cmX H130cm

Peso a vuoto
70 kg

Sistema di lavoro previsto
Automatico

ENG **MACHINE FOR SPRING**

SUGGESTED USE

This machine can create dozens of different springs, tailored to customers' needs.

FEATURES

This is a machine equipped with a PLC that steers a special system for wire-bending and wire-feeding, thus allowing to make individually tailored springs which vary in length and in the number of spirals.

The machine is able to process a minimum wire diameter of 0.25 mm.

Many different materials can be used: stainless steel, brass, silver, etc.

The machine is equipped with a pneumatic cutting tool that allows cutting every single detail.

METHOD OF USE

Power supply 220V

MAINTENANCE

No maintenance needed.

TECHNICAL DATAS

Dimensions
80cmX 60cmX H130cm

Load less weight
70 kg

Estimated work system
Automatic

ZONE CREATIVE

CODE

MAM

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

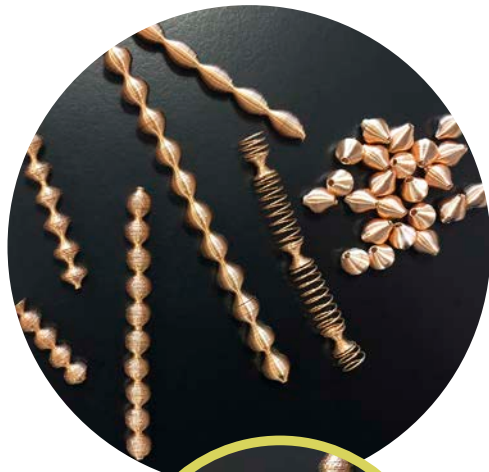
FIND US ON

 Zone Creative srl
 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



SPIRALATRICE
SPIRAL MAKING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SPIRALATRICE

ITA

USO CONSIGLIATO

L'uso della macchina è consigliato qualvolta vogliamo creare particolari di spirali in filo di varie forme e lunghezze.

CARATTERISTICHE

Mediante l'angolo di piegatura del filo e della perfetta sincronizzazione della velocità di alimentazione filo, la macchina permette di creare svariate forme di palline, ovaline, barilotti ed altro modificando solo le impostazioni del suo prestigioso software.

Il filo minimo che riesce a lavorare è un diametro di 0.4mm mentre la diametro massimo della forma che riusciamo ad ottenere è di 8mm.

La macchina è equipaggiata di un taglio pneumatico con coltelli, grazie al quale possiamo decidere quanti particolari vogliamo produrre.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V.

MANUTENZIONE

Non necessita manutenzione.

DATI TECNICI

Misure di ingombro

100cmX 550cmX H130cm

Peso a vuoto

80kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

SPIRAL MAKING MACHINE

ENG

SUGGESTED USE

The use of this machine is recommended anytime you wish to obtain details made of wire spirals of different lengths and shapes.

FEATURES

Through the bending angle of the wire and the perfect synchronization of the wire-feeding speed, it is possible to create different patterns of small balls, ovals, barrels and other shapes by simply adjusting the settings of the machine's special software.

This machine is able to process a minimum wire diameter of 0.4mm.

The maximum diameter that can be obtained is 8mm.

The machine is equipped with a pneumatic cutting tool that allows choosing the number of details to be produced.

METHOD OF USE

Power supply 220V

MAINTENANCE

No maintenance needed.

TECHNICAL DATAS

Measurements

100cmX 550cmX H130cm

Load less weight

80kg

Estimated work system

Automatic

CODE

SPR

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



TUBO FLEX PIPE FLEX MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TUBO FLEX

ITA

USO CONSIGLIATO

Attraverso l'uso di questo macchinario saremo in grado di produrre in modo automatico tubo non saldato direttamente da lastra. L'uso di questo prodotto può essere impiegato nella produzione di bracciali, collane e orecchini.

CARATTERISTICHE

Il sistema è costituito da una serie di rulli che hanno la funzione di profilare la lastra da piatta a tonda. Il diametro di questo tubo viene determinato a seconda dei rulli montati. Una volta ottenuto il tubo di sezione tonda, passerà all'interno di una trafilatura che ha la funzione di calibrare il profilato passando poi alla fase finale cioè al motore di piegatura. La caratteristica di questo motore è quella di piegare il tubo a seconda della forma che vogliamo ottenere. Attraverso l'uso di un PLC è possibile cambiare la forma di piegatura.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V.

MANUTENZIONE

Pulizia preventiva dei rulli.

DATI TECNICI

Dimensioni

150x100x170(H) cm

Peso a vuoto

circa 310kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del Lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-1.000kW

ENG

PIPE FLEX MACHINE

RECOMMENDED USE

Through use of this machine you can produce tube without solder, like flex.

By a special motor of bender, you can give to tube, the shapes for bracelets, earrings and necklaces.

FEATURES

The system of work is made from a series of rollers which have the function of profiling the flat strip in a perfect round. The size of tube can vary depending of the rollers mounted in machine.

Once obtained the "tube" will pass in a special motor that has the function to bend it.

Through the use of a special PLC you can create the shapes.

METHOD OF USE

Electrical power 220V.

MAINTENANCE

Clean steel parts (rollers) with a detergent oil.

TECHNICAL DATAS

Dimension

150x100x170(H) cm

Load less weight

around 310kg

Estimated work system

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V-50Hz-1.000kW

CODE

TBF

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



TUBO GAS SCALARE
TUBE GAS SCALAR



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserrone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TUBO GAS SCALARE

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario consente di creare bracciali o collane lineari e scalari attraverso l'accoppiamento di due profilati di lastra.

CARATTERISTICHE

Attraverso l'uso di un PLC andremo a creare svariati disegni di scalature che il macchinario andrà a costruire automaticamente.

L'anima in acciaio che viene usata nella parte meccanica consente alle due piattine in metallo montate a sua volta nel macchinario, la formazione di un profilo unico che viene reso ancora più particolare dal fatto che lo possiamo deformare a nostro piacimento.

La lastra che attualmente viene montata ha uno spessore di 0,20mm mentre la larghezza della piastrina può variare da un minimo di un 1mm ad un massimo di 3mm.

DATI TECNICI

Dimensioni

60 cm X 80 cm X 130 cm (H)

Peso a vuoto

circa 80 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del Lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 0,1 kW

TUBE GAS SCALAR

ENG

RECOMMENDED USE

Through use of this machine you can produce bracelets or necklaces linear and scalar, by two special strip the final result will be like a true "tube-gas" effect.

CHARACTERISTICS

Through the use of a special PLC you can make the design of your product that the machine will produce in automatic system.

The pin in steel that you have on the machine has the function to wrap the two strips in only one unit, during this process the pin is going up and down and the final result is a effect like scalar.

The standard thickness of strip on the machine is 0,20mm and the width of strip can change from a minimum of 1mm to 3mm.

TECHNICAL DATAS

Dimension

60 cm X 80 cm X 130 cm (H)

Load less weight

around 80 Kg

Estimated work system

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220 V - 50 Hz - 0.1 kW

COLOR SERVICE.IT

CODE

TGS

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**

ZONE
CREATIVE

PROFILATRICE PER TUBO TUBE MAKING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

PROFILATRICE PER TUBO

ITA

USO CONSIGLIATO

Attraverso l'uso di questo macchinario saremo in grado di produrre in modo automatico tubo saldato con anima di ferro, rame o alluminio.

L'uso di questo macchinario viene principalmente usato per la produzione di catena denominata "corda" ma anche nella produzione di bracciali, collane e orecchini.

CARATTERISTICHE

Il sistema è costituito da una serie di rulli che hanno la funzione di profilare la lastra da piatta a tonda e nello stesso tempo, attraverso una speciale guida presente in macchina, viene inserito un filo di sezione tondo riempiendo così l'area del tubo interno. Il diametro di questo tubo viene determinato a seconda dei rulli montati. Una volta ottenuto il tubo di sezione tonda, passerà all'interno di una trafilatura guida che ha la funzione di posizionare in modo corretto il profilato portandolo alla fase successiva di saldatura "Tig" determinando appunto la fusione delle due estremità.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V

MANUTENZIONE

Pulizia preventiva dei rulli

DATI TECNICI

Dimensioni

135cmX 70cmX H170cm

Peso a vuoto

circa 250kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del Lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-1.000kW

ENG

TUBE MAKING MACHINE

RECOMMENDED USE

This machine is able to automatically produce a welded tube with an aluminum/iron/copper core. The tube is used in the production of jewelry chords-chains, bracelets, necklaces and earrings.

CHARACTERISTICS

The system is composed by a series of rollers which are used to transform a flat plate into a round one. In the meantime a section wire is inserted into the tube to fill the internal void through a special rail inside the machine. The tube diameter is determined by the size of the rollers. Once the round section tube is completed it will pass through another rail to correctly position the tube for the welding phase (TIG) during which the extremities will melt together.

METHOD OF USE

Electrical power 220V

MAINTENANCE:

Clean steel parts (rollers) with a detergent oil

TECHNICAL DATAS

Dimension

135cmX 70cmX H170cm

Load less weight

around 250kg

Estimated work system

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V-50Hz-1.000kW

CODE

PTS

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



BOBINATORE PER FILO
SPOOLERS FOR WIRE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

BOBINATORE PER FILO

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di posizionare correttamente il filo in differenti bobine di raccolta filo, le quali possono essere utilizzate in svariati processi di lavorazione come nella produzione di catena da macchina.

CARATTERISTICHE

Utilizzando lo specifico aspo di raccolta filo, il macchinario ha la funzione di distribuire il filo, in modo corretto, nella bobina posizionata di fronte a se. Attraverso l'uso del PLC possiamo controllare i metri distribuiti nella bobina di raccolta, inoltre tramite gli appositi regolatori di velocità siamo in grado di trovare la velocità di raccolta specifica al diametro del filo montato in macchina.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V

MANUTENZIONE

Non necessita nessuna manutenzione

DATI TECNICI

Dimensioni

120cmX 90cmX H120cm

Peso a vuoto

40kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

SPOOLERS FOR WIRE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows to position the wire correctly in different wire collection rolls, which can be used in several working process like the machine-chain production.

CHARACTERISTICS

Using the specific wire collection reel, the machine is able to distribute the wire, in the right way, into the roll placed in front of it. By the use of PLC we can control the meters of wire distributed in the collection roll. Moreover, thanks to the suitable speed controls we are able to find the collection speed according to the diameter of the wire installed in the machine.

METHOD OF USE

Main 220V power supply

MAINTENANCE:

No special maintenance is required

TECHNICAL DATAS

Dimension

120cmX 90cmX H120cm

Load less weight

40kg

Estimated work system

Automatic

CODE

BOF

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

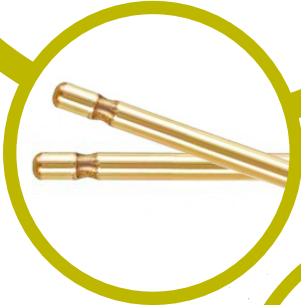
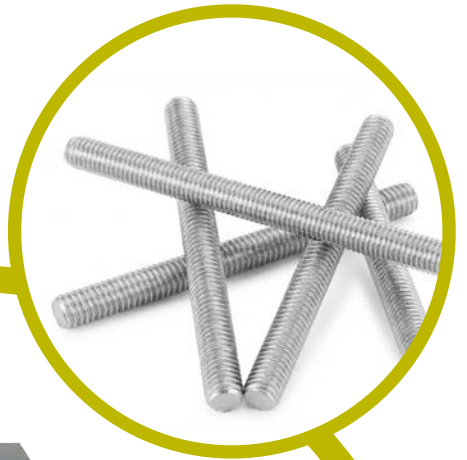
FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl



MACCHINA PERNI AUTOMATICA PIN MAKING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PERNI AUTOMATICA

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di produrre in modo automatico perni sagomati, filettati e a base piatta per orecchini.

CARATTERISTICHE

Questa macchina inizia il processo di lavorazione ciclico con il filo metallico inserito attraverso il macchinario tramite un dispositivo di trascinamento automatico, quindi viene sagomato attraverso una coppia di martelli, tagliato e infine il prodotto finito viene scaricato automaticamente.

Sono disponibili 4 versioni diverse della macchina, fornite a seconda delle vostre richieste specifiche sulle caratteristiche da ottenere del perno finale:

1. Macchina per perni a 1/2 gole;
2. Macchina per perni con filettatura;
3. Macchina per perni con 1/2 gole e filettatura;
4. Macchina per perni con 1/2 gole e base piatta (possono essere prodotti entrambi con la stessa macchina accessoriata e customizzata).

Su questa macchina è installato anche un dispositivo di punzonatura per mettere il timbro di marca su ogni perno.

Grazie alle varie funzionalità del PLC installato, questa macchina consente una facile e rapida modifica dei parametri di lavoro.

Il macchinario viene dotato anche di un contatore automatico.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V+Aria compressa

MANUTENZIONE

Pulire con detergente i martelli che impattano sul filo.

DATI TECNICI

Dimensioni

120cm X 50cm X 130cm(H)

Peso a vuoto

100kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

PIN MAKING MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The machine is aimed to produce shaped, grooved and flat-burred pins, which can be used in the field of the gold manufacturing industry mainly for earrings' clasps.

CHARACTERISTICS

This machine begins the cyclic processing sequence with the metal wire being fed into the unit through an automatic feeding system. The wire is then shaped by a pair of hammers, cut, and finally the finished product is automatically unloaded.

Four different versions of the machine are available, supplied according to your specific requirements for the characteristics of the final pin:

1. Machine for pins with 1 or 2 grooves;
2. Machine for threaded pins;
3. Machine for pins with 1 or 2 grooves or threaded;
4. Machine for pins with 1 or 2 grooves and with flat base (both types can be produced with the same accessorized and customized machine).

A punching device is also installed on this machine in order to put the trademark stamp on each pin.

Thanks to the integrated PLC software, the machine allows for an easy and quick change of working parameters. The machine is also supplied by pieces automatic counter.

METHOD OF USE

Main 220V power supply+Air compress.

MAINTENANCE:

Clean the hammers that impact on the wire with detergent.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

120cm X 50cm X 130cm (H)

Load less weight

100kg

Estimated work system

Automatic

CODE

POF

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



TAGLIA TUBI AUTOMATICA AUTOMATIC PIPE CUTTER MACHINE

LONGITUDINALE/LONGITUDINAL



TRASVERSALE/TRANSVERSE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TAGLIA TUBI AUTOMATICA

versione 1 LONGITUDINALE

versione 2 TRASVERSALE

ITA

ENG

AUTOMATIC PIPE CUTTER MACHINE

version 1 LONGITUDINAL

version 2 TRANSVERSE

USO CONSIGLIATO

La macchina sega tubo automatica ha la funzione di tagliare automaticamente tubi metallici in svariate dimensioni di lunghezze e differenti angoli di taglio.

CARATTERISTICHE

Il tubo viene fatto avanzare nella zona del taglio, mediante 4 ruote di traino, che hanno la funzione di determinare la lunghezza precedentemente impostata da PLC. Il gruppo taglio ha la funzione di eseguire tagli con estrema precisione, grazie ad una pinza pneumatica ne garantisce la perfetta qualità in termini di taglio. Grazie all'utilizzo del PLC possiamo impostare una quantità esatta di pezzi e gestire tutte le velocità di taglio, ottimizzando i tempi di produzione.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V+Aria compressa.

MANUTENZIONE

Pulire con detergente la pinza che impatta sul tubo.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

85x80x165(H) cm escluso l'aspo

Peso a vuoto

circa 170 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Filo metallico da lavorare

Ø minimo: 1 mm / Ø massimo: 5 mm

Alimentazione elettrica

220 V – 50 Hz – 0,3 kW – 0,46 A

Rumore sul posto di lavoro

Lavorazione automatica carter superiore chiuso:
LP < 70 dB(A)

RECOMMENDED USE

The cutting saw machine has the function of cut various profile of tube with different lengths and different corner with an automatic production.

CHARACTERISTICS

The tube is feeded into the cutting area by means 2 couple of rollers, which have the function determine the length previously set from PLC. The cutting group has the function of cuts with extreme precision, thanks to a pneumatic clamp, ensures the perfect quality in terms of cutting.

By using the PLC we can set up an exact amount of pieces, also to speed management we can optimize production times.

METHOD OF USE

Main 220V power supply+Air compress.

MAINTENANCE

Clean the hammers that impact on the wire with detergent.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

85x80x165(H) cm reel excluded

Load less weight

around 170 Kg

Estimated work system

Automatic

Work management

through PLC

Metal wire that can be used

Minimum Ø: 1 mm / Maximum Ø: 5 mm

Electricity

220 V – 50 Hz – 0,3 Kw – 0,46 A

Noise on work place

Automatic processing with superior carter closed:
LP < 70 dB(A)

COLOR SERVICE.IT

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

CODE

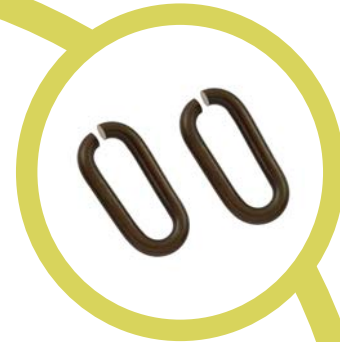
TTA

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



**AVVOLGITORE AUTOMATICO
CON PLC AVA4
COILING MACHINE AVA 4**



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

AVVOLGITORE AUTOMATICO CON PLC AVA4

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo tipo di macchinario può essere utilizzato per la produzione di catena fantasia, per produzione di orecchini/pendenti da tubo e per semilavorato di vario tipo; in quanto questa macchina grazie a l'uso del PLC è in grado di creare forme senza dover cambiare nessun tipo di attrezzatura ma solo ed ESCLUSIVAMENTE modificando i dati inseriti nel PLC.

CARATTERISTICHE

AVA4 con PLC è l'ultima versione di avvolgitore automatico per fili tubi e lastre.

Si tratta di una macchina che è in grado di avvolgere oltre al filo tondo anche altre sezioni di filo pieno come filo quadrato, ovale, rettangolare etc..., cambiando solo le rotelle di trascinamento filo. AVA4 è munito di n. 3 coppie di rotelle di trascinamento (traino filo/tubo/lastra) il che garantisce una maggiore forza e precisione trainante; così come la testa di piegatura (anche essa maggiorata) garantisce maggiore stabilità con fili di Ø maggiore. Questo macchinario a differenza della precedente versione, è in grado di piegare in 2 direzioni opposte, consentendo di realizzare anche ulteriori forme come ardiglioni, hook, ottini, cuori... etc.

AVA4 offre la possibilità di piegare e lavorare anche con lastre di larghezze e spessori differenti.

Grazie al PLC si è in grado di creare qualsiasi forma e salvarla, fino ad un massimo di 90 memorie. La macchina può tagliare la maglia in 3 sistemi differenti:

- con sega automatica per la produzione di campanelle senza scarto
- con coltelli verticali per la produzione di maglie singole
- con coltelli orizzontali per tagliare direttamente le spirali di maglie

MODO D'USO

Alimentazione di corrente al 220V

MANUTENZIONE

Pulire con detergente oleoso le parti in acciaio

DATI TECNICI

Dimensioni

cm 150 x 92 x h 162, aspo escluso

Filo metallico da lavorare

Ø diam. Minimo 1.0 mm - Ø diam. Massimo 8 mm

Alimentazione elettrica

220V - 50 Hz - 2.0 kW - 0.46 A

Peso a vuoto

300kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Rumore sul posto di lavoro

lavorazione automatica carter superiore chiuso LP<70 dB/(A)

COILING MACHINE AVA 4

ENG

SUGGESTED USE

This machine can be used for the production of "fantasia" chain, for the production of earrings, pendants from tubes and for several semi-finished products of various types; AVA4 through to the use of the PLC is able to create shapes without the need of replacing any tools but only and EXCLUSIVELY modifying the programming parameter in the PLC.

CHARACTERISTICS

AVA4 with PLC is the updated version of the automatic coiling machine for wires, tube and plate.

It's a machine able to bend in addition to the round wire also other section of solid wire, such as square, oval, rectangular wire etc..., changing only the wire towing rollers. AVA4 is equipped with 3 couple of towing rollers (for wire, tube or plate) which guarantees greater towing power and precision; also the bending system had been increased and updated, it guarantees greater stability with larger Ø wires.

This machine, differently from the previous model, is able to bend in 2 opposite directions, allowing you to create even more shapes like: barbs, hooks, hearts, 8-shaped links etc. AVA4 offers the possibility to bend and work also with plates of different widths and thicknesses.

Through the PLC the machine can create any shape and save it, up to a maximum of 90 memories.

The machine can cut the link in 3 different systems:

- with automatic saw for the production of earring without waste
- with vertical knives for the production of single links
- with horizontal knives to directly cut the spirals of links

CODE

AVA4

USE POWER

power supply 220V

MAINTENANCE

steel parts with a detergent oil

TECHNICAL DATAS

Dimension

cm 150 x 92 x h 162, reel excluded

Metal wire that can be used

Ø diam. Minimum 1.0 mm - Ø diam. Maximum 8 mm

Power supply

220V - 50 Hz - 2.0 kW - 0.46 A

Load less weight

300kg

Estimated work system

Automatic

Work management

Through PLC

Noise on the work place

Automatic processing with superior carter closed: LP<70 dB/(A)

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

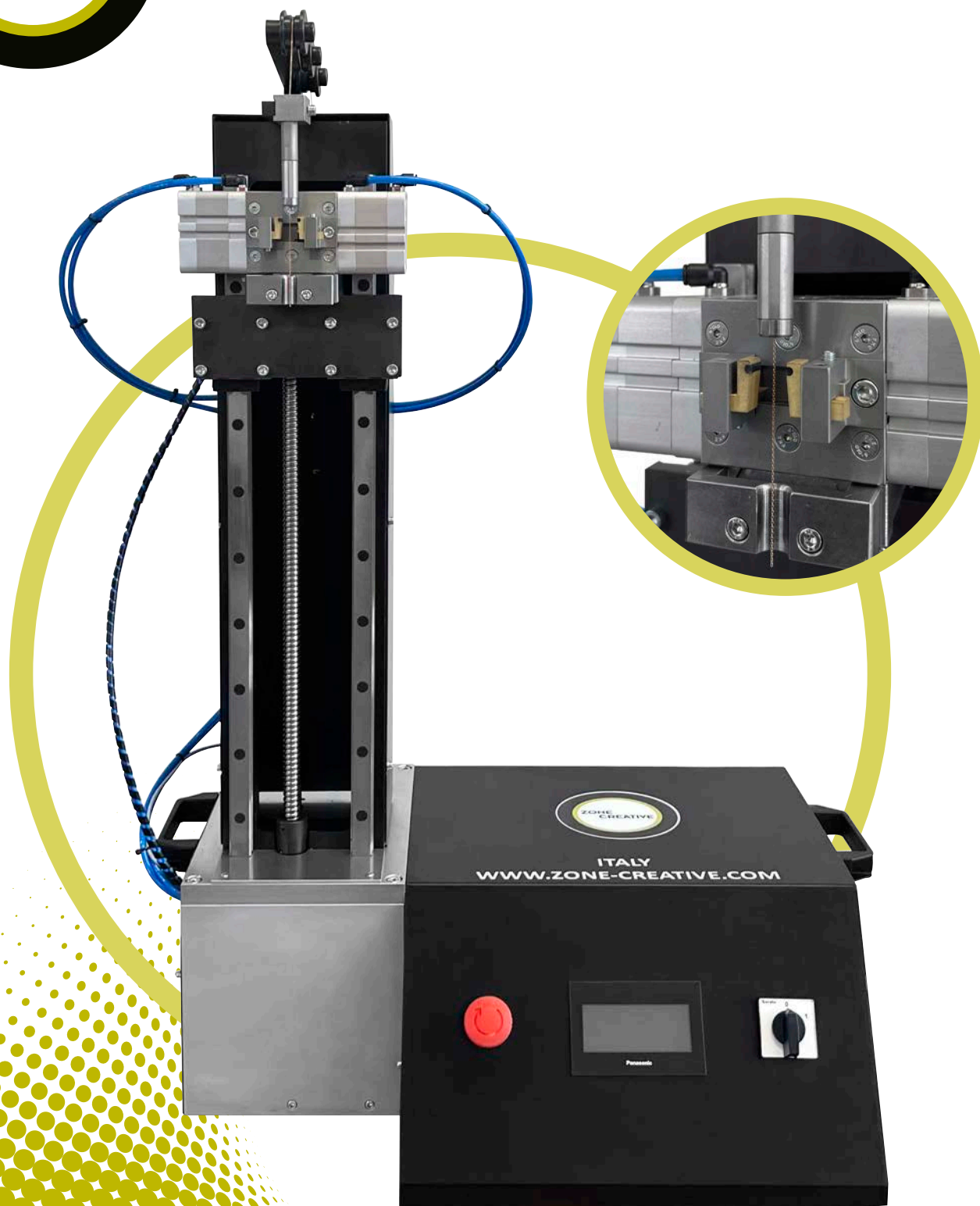
 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



TAGLIA CATENE AUTOMATICO CHAIN CUTTER MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserrone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TAGLIA CATENE AUTOMATICO

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di tagliare catena in svariate lunghezze a seconda delle impostazioni settate nel PLC.

CARATTERISTICHE

Attraverso un sistema automatico la macchina ha la funzionalità di tagliare la catena a seconda della lunghezza desiderata e con un gruppo taglio a cesoia, di tagliare la catena in modo perfetto e preciso. Attraverso l'uso del suo PLC possiamo scegliere in MM l'altezza del taglio, la quantità dei pezzi e la velocità di produzione.

Lo stesso macchinario ha un'opzione con fibra ottica che consente di contare le maglie, nel caso in cui vogliamo tagliare la catena in numero di maglie.

Ogni misura e tipo di catena richiede una specifica attrezzatura da montare sul macchinario. La misura più piccola di filo che può lavorare è di 0,50mm, in ogni caso possiamo adattare la macchina alle specifiche esigenze di produzione.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V

MANUTENZIONE

Affilatura del coltello di taglio

DATI TECNICI

Dimensioni
45x40xh90 cm

Peso a vuoto
30kg

Aria compressa
6-8 bars

Sistema di lavoro previsto
Automatico

CHAIN CUTTER MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows to cut chain in various lengths, depending on the settings set in the PLC.

CHARACTERISTICS

Through an automatic system the machine has the functionality to cut the chain depending on the required length and with a shear cutting unit, with a perfect and precise cut. Through the use of its PLC we can select the height of the cut in MM, the quantity of the pieces and the production speed.

The same machine has an optic fiber option which allows you to count the links, in case we want to cut the chain in number of meshes.

Each size and type of chain requires a specific equipment to be setted on the machinery.

The smallest thread size that can work is 0.50mm, in any case we can adapt the machine to specific production needs.

METHOD OF USE

Main 220V power supply

MAINTENANCE

Cutting knives sharpening

TECHNICAL DATAS

Dimensions
45x40xh90 cm

Net weight
30kg

Compressed air
6-8 bars

Operating mode
Automatic

CODE

TCA

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



DIAMANTATRICE PER PALLINE

DIAMOND MACHINE FOR BALLS



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserrone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

DIAMANTATRICE PER PALLINE

ITA

USO CONSIGLIATO

Questa macchina permette di diamantare palline forate in metalli preziosi con effetto slash, discoteca e moon (Opzionale).

CARATTERISTICHE

Il macchinario è dotato di n°3 teste che permettono di diamantare la pallina in un solo ciclo di lavoro, quindi garantisce una maggiore produttività, una maggiore durata degli utensili, una qualità e precisione unica del prodotto finito (Pesi specifici sempre uguali).

La diamantatrice può lavorare palline con diametro min 2mm fino ad un max di 10mm.

MANUTENZIONE

Cambio utensili
Cambio contropunte
Cambio cinghia

DATI TECNICI

Dimensioni

180cm x150cm x h190cm

Peso a vuoto

700kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V – 50Hz – 3,5kW – 20 A

Rumore sul posto di lavoro

LP -70dB(A)

Aria compressa

Minimo 8 Bars in continuo

Rpm Max Spindle

22.000 giri\minuto

DIAMOND MACHINE FOR BALLS

ENG

RECOMMENDED USE

The machine allows to diamond perforated balls of precious metal, achieving different effects: slash, disco and moon (Optional Head).

CHARACTERISTICS

The machine is equipped with n°3 heads that allow to diamond the ball in just one work cycle, therefore ensuring a greater productivity, longer life of the tools, and a great quality and precision of the finished product (Specific weights always the same). The diamond machine for balls can works with balls with a min. diameter of 2mm up to a maximum of 10mm.

MAINTENANCE

Tool replacement
Tailstock replacement
Belt replacement

TECHNICAL DATAS

Dimensions

180cm x150cm x h190cm

Net weight

700kg

Operation mode

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V – 50Hz – 3,5 kW – 20 A

Noise on work place

LP -70dB(A)

Compressed air

Minimum 8 Bars constantly

Rpm Max Spindle

22.000 r/minute

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl



**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**

ZONE
CREATIVE

SPAZZOLATRICE AUTOMATICA AUTOMATIC POLISH MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SPAZZOLATRICE AUTOMATICA

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di lucidare catena, lastra e diamantare catena in continuo.

CARATTERISTICHE

Attraverso lo speciale programma automatico di controllo motori, il macchinario è in grado di pulimentare superfici a specchio, alternando il movimento delle spazzole a l'utilizzo corretto della pasta di lucidatura.

Inoltre con degli utensili specifici possiamo asportare materiale in modo da ottenere un effetto diamantato.

Il macchinario è dotato di aspirazione per recupero polveri e metallo prezioso.

MANUTENZIONE

Ricambio dischi di lucidatura e pasta

DATI TECNICI

Dimensioni

145cm X 115cm X 173cm (H)

Peso a vuoto

530kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V – 50Hz – 4,5kW – 20 A

Rumore sul posto di lavoro

LP -70dB(A)

AUTOMATIC POLISH MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

The machine allows to polish chain, sheet, and to diamond the chain continuously.

CHARACTERISTICS

Through the special automatic program of the motors control, the machine is able to clean mirror surfaces, alternating the movement of the brushes to the correct use of the polishing paste.

Through specific tools we also can remove material so as to obtain a diamond effect.

The machine is equipped with suction for recovery of dust and precious metal.

MAINTENANCE

Replace brushes and polishing paste

TECHNICAL DATAS

Dimension

145cm X 115cm X 173cm (H)

Net weight

530kg

Operation mode

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V – 50Hz – 4.5kW – 20 A

Noise on work place

LP -70dB(A)

CODE

SPA

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



.....

MACCHINA PER FILO & TUBO SCALARE

AUTOMATIC SCALAR WIRE & TUBE MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PER FILO & TUBO SCALARE

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di realizzare filo e tubo a sezione variabile usato prevalentemente per bracciali, orecchini e collane per oreficeria.

CARATTERISTICHE

Il macchinario tramite le specifiche attrezzature controllate dall'apposito software del PLC è in grado di formare il tubo in varie sezioni a scalare partendo da tubo animato o filo.

I vantaggi principali di questa lavorazione sono:

- Realizzazioni di bracciali, collane e orecchini in tubo a scalare, quindi un'assoluta novità nel settore orafa.
- I prodotti realizzati da questo macchinario sono caratterizzati dall'aver un peso finale dal 40% al 60% inferiore ai normali prodotti in tubo.
- Riduzione al minimo degli scarti del ciclo produttivo.

MANUTENZIONE

Pulizia delle apposite attrezzature

DATI TECNICI

Dimensioni

110cm X 100cm X 165cm (H)

Peso a vuoto

290 kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V – 50Hz – 2kW – 10 A

Rumore sul posto di lavoro

LP -70dB(A)

AUTOMATIC SCALAR WIRE & TUBE MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows to create tube or wire with variable sections, mainly used for bangles, earrings and necklaces.

CHARACTERISTICS

The machine starting from animated tubes or wire can modify and form the tube in various scalar sections through the special equipment controlled by the PLC software.

The main advantages of this process are:

- Productions of bangles, necklaces and earrings in scalar tube, an ABSOLUTE INNOVATION in the jewelery production.
- The main feature of the products made with the machine is having a final weight from a 40% up to 60% lower than normal tube products.
- Reduction of waste from the production cycle.

MAINTENANCE

Cleanliness of the special equipments

TECHNICAL DATAS

Dimension

110cm X 100cm X 165cm (H)

Net weight

290 kg

Operation mode

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V – 50Hz – 2kW – 10 A

Noise on work place

LP -70dB(A)

CODE

TBS

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



MACCHINA PER PUNTE
TIP MAKING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PER PUNTE

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di fare le punte al filo o tubo.

CARATTERISTICHE

La testa rotativa munita di una coppia di utensili, denominati martelli, sagomati alla misura richiesta hanno la funzione di martellare tra se stessi e quindi di sagomare il filo fino a che non prende la forma desiderata.

È opportuno preparare i semilavorati tutti alla stessa lunghezza in modo che il risultato finale rimanga per tutti invariato, dopodiché manualmente inseriamo il semilavorato nell'apposita fessura spingendo il filo fino a realizzare la forma richiesta.

Nel caso di cambio misura filo, il macchinario, necessita la sostituzione della coppia di "martelli".

La versione standard riesce a sagomare fili da un minimo diametro di 0,30 mm fino ad un massimo di 2,5 mm.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V+Aria compressa.

MANUTENZIONE

Pulire con detergente i martelli che impattano sul filo.

DATI TECNICI

Dimensioni
60x40x50(H) cm

Peso a vuoto
50 kg

Sistema di lavoro previsto
Semi-Automatico

ENG

TIP MAKING MACHINE

RECOMMENDED USE

This machine allows you to make tips for wires and tubes.

CHARACTERISTICS

The rotating head equipped with a couple of tools, called hammers, contoured at the required measure they have the purpose of pounding each other, contouring the wire to the desired shape.

It is advisable to prepare all of the semi-finished products on the same length in order for the final result to remain the same for all of them, afterward insert manually the semi-finished product into the specific slot pushing the wire until making the required shape.

In case of wire measure change, the machine needs the couple of "hammers" to be replaced.

The standard version can contour wires from a minimum of diameter of 0,30 mm to a maximum of 2,5 mm.

USE

Main 220V power supply+Air compress.

MAINTENANCE

Clean the hammers that impact on the wire with detergent.

TECHNICAL DATAS

Dimension
60x40x50(H) cm

Net weight
50 kg

Operation mode
Semi-Automatic

CODE

MMP

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



AVVOLGITORE VARIABILE CON PLC

WINDER VARIABLE WITH PLC



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

AVVOLGITORE VARIABILE CON PLC

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette di avvolgere fili\tubi di varie sezioni nelle forme piú frequenti in modo automatico, riducendo i tempi di produzione classici.

CARATTERISTICHE

Il macchinario è munito di 3 motori Servo, i quali sono controllati da PLC. Il motore di avvolgimento è sincronizzato con il motore di torsione del filo\tubo quindi ogni volta che il motore di avvolgimento effettua un giro puoi selezionare con il PLC il numero di giri da far fare al filo\tubo. Questo sistema permette di creare svariate torsioni al filo\tubo, inoltre il sistema PLC consente di alternare parti lineari a parti girate con la possibilità di variare il senso di rotazione.

Il macchinario non necessita di attrezzature specifiche in quanto possono essere riutilizzate le attrezzature che già vengono usate per le lavorazioni standard.

DATI TECNICI

Dimensioni ingombro

110 cm X 55 cm X 125 cm (H)

Peso a vuoto

circa 130 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 1 kW

WINDER VARIABLE WITH PLC

ENG

SUGGESTED USE

This machinery allows wires\tubes of different sections to be automatically wound in the most common shapes, thereby reducing normal production time.

FEATURES

The machine is equipped with three Servo Engines controlled by the PLC on the edge of the machine. The winding engine is synchronized with the twisting engine of the wire/tube.

Each time the winding engine makes a rotation you can select with the PLC the number of rotations you want the wire/tube to make.

This system allows to create several twists on the wire/tube, in addition the PLC system allows to alternate linear sections and turned sections, with the possibility to change the direction of rotation.

The machine does not require specific equipment since the one already used for the standard operations can be reused.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

110 cm X 55 cm X 125 cm (H)

Load less weight

around 130 Kg

Estimated work system

Automatic

Electricity

220 V - 50 Hz - 1 kW

COLOR SERVICE.IT

CODE

AVP

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**

ZONE
CREATIVE

DIAMANTATRICE PER PALLINE BDM4 DIAMOND MACHINE FOR BALLS BDM4



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

DIAMANTATRICE PER PALLINE BDM4

ITA

USO CONSIGLIATO

Questa macchina permette di diamantare palline forate di metalli preziosi.

CARATTERISTICHE

Il macchinario è dotato di n°4 assi e di uno spindle avanzato con una forma rivista e più sottile, che conferisce maggiori possibilità nei disegni da effettuare.

Le nuove e avanzate tecnologie della nostra macchina garantiscono una maggiore qualità ed una estrema precisione dei prodotti finiti (con pesi specifici sempre uguali).

La diamantatrice può lavorare palline con dm min 1,8mm, fino ad un max di 6,0mm.

MANUTENZIONE

Cambio utensili
Cambio contropunte
Cambio cinghia
Cambio ventosa

DATI TECNICI

Dimensioni

110cm x160cm x h200cm

Peso a vuoto

680kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V – 50Hz – 3,5kW – 20 A

Rumore sul posto di lavoro

LP -58-62dB(A)

Aria compressa

Minimo 5,5 Bars in continuo

Rpm Max Spindle

12.000 giri\minuto

DIAMOND MACHINE FOR BALLS BDM4

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows to diamond perforated balls of precious metals.

CHARACTERISTICS

The machine is equipped with n°4 axes and an advanced spindle with a revised and thinner shape, it gives more possibilities in the drawings to be made.

The new and advanced technologies of our machine guarantee a higher quality and an extreme precision of the finished products (with always equal specific weights).

The diamond machine for balls can work balls with a minimum dm of 1,8mm, up to a max of 6,0mm.

MAINTENANCE

Tool replacement
Tailstock replacement
Belt replacement
Vacuum Pad replacement

TECHNICAL DATAS

Dimensions

110cm x160cm x h200cm

Net weight

680kg

Operation mode

Automatic

Work management

Through PLC

Electricity

220V – 50Hz – 3,5 kW – 20 A

Noise on work place

LP -58-62dB(A)

Compressed air

Minimum 5,5 Bars constantly

Rpm Max Spindle

12.000 r/minute

CODE

BDM4

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl



**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**

ZONE
CREATIVE

SCHIACCIAFILO PER TUBO GAS ROLLING MILL FOR TUBE GAS PROFILE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

SCHIACCIAFILO PER TUBO GAS

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario consente di produrre lastra in metallo appositamente profilata in sezione "U" da utilizzare nella realizzazione di prodotti in Tubo Gas.

CARATTERISTICHE

Attraverso una coppia di rulli in acciaio la lastra viene deformata in modo meccanico trasformando la sezione da piatta in forma "U".

Ogni misura di lastra richiede una coppia di rulli specifici così come il cambio di spessore di lastra.

All'uscita dei rulli viene montato un sistema di bobinatura automatica che consente al profilato di non intrecciarsi.

ROLLING MILL FOR TUBE GAS PROFILE

ENG

RECOMMENDED USE

The machine realizes a specific metal strip in "U" profile to be used in the Tube Gas products.

CHARACTERISTICS

By means of a pair of steel rollers, the sheet is mechanically deformed, transforming the flat section into a "U" shape.

Each plate size requires a specific pair of rollers as well as plate thickness change.

An automatic winding system is mounted at the exit of the rollers which allows the profile not to intertwine.

DATI TECNICI

Dimensioni

80 cm X 130 cm X 135 cm (H)

Peso a vuoto

circa 180 Kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

220 V - 50 Hz - 1,5 kW

TECHNICAL DATAS

Dimensions

80 cm X 130 cm X 135 cm (H)

Load less weight

around 180 Kg

Estimated work system

Automatic

Electricity

220 V - 50 Hz - 1.5 kW

COLOR SERVICE.IT

ZONE CREATIVE

CODE

SCH

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserrone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



MACCHINA PER PALLINE BALL MAKING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA PER PALLINE

ITA

USO CONSIGLIATO

Si tratta di una MACCHINA semplice e affidabile, utile per produzioni di palline in metallo prezioso di diametro preciso.

CARATTERISTICHE

Partendo da un tubo di diametro adeguato, la MACCHINA provvede automaticamente al suo avanzamento e alla sua rotazione, previa regolazione iniziale dei registri, ricavandone palline dalla forma perfettamente sferica e con foro regolare.

MANUTENZIONE

Nessuna manutenzione particolare; assicuratevi che gli stampini siano sempre ben lucidi e che le palline non rimangano fra di essi una volta stampate.

DATI TECNICI

Dimensioni

880mm X 680mm X 1480mm

Peso totale

250 Kg

Diametro Min./Max.

1,5mm - 6mm

Diametro foro Min./Max.

0,8mm - 2mm

ENG

BALL MAKING MACHINE

RECOMMENDED USE

It is a machine useful for production of certain diameter balls in precious metal.

CHARACTERISTICS

Starting from a well known diameter tube, the machine itself provides feeding and rotation, after usual registering of screws, taking out perfect balls with regular holes.

MAINTENANCE

No particular maintenance needed; stamps should be always perfectly clean and be sure balls comes out from them while working.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

880mm X 680mm X 1480mm

Total weight

250 Kg

Ball diameter Min./Max.

1.5mm - 6mm

Hole diameter Min./Max.

0.8mm - 2mm

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



PRESSA IDRAULICA 20 TON PRESSA IDRAULICA 80 TON



PRESSA IDRAULICA 20 TON

DATI TECNICI

Nome
20 Ton Pres

Dimensioni
57 x 85 x 170 cm

Peso
750 Kg

Elettricità
380 V/50 Hz

Potenza
4 Kw

PRESSA IDRAULICA 80 TON

DATI TECNICI

Nome
80 Ton Pres

Dimensioni
70 x 95 x 196 cm

Peso
750 Kg

Elettricità
380 V/50 Hz

Potenza
6 Kw

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com



MACCHINA DEFORMA-PALLINE BALL DEFORMING MACHINE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

MACCHINA DEFORMA-PALLINE

ITA

USO CONSIGLIATO

Attraverso l'uso di questo macchinario potremo deformare in modo automatico e continuo palline o "beads" per collane, bracciali etc...

Le forme finali delle palline sono determinate dagli stampi personalizzati montati sulla macchina, mentre le palline utilizzabili possono essere senza fori, con 1 foro o con 2 passanti.

CARATTERISTICHE

La macchina è composta da un contenitore di palline vergini, collegato tramite un' apposita guida ad un sistema di caricamento a sottovuoto, che ha la funzione di prelevare singole palline e disporle automaticamente al centro dei due stampi.

Questi ultimi si chiuderanno sulla pallina solo nel caso in cui la macchina rilevi il perfetto allineamento degli stessi in relazione alla pallina da deformare. In aggiunta, la macchina è dotata di un sistema auto-correttivo che si attiva nel caso in cui il prelievo sottovuoto non vada a buon fine, reimmettendo automaticamente nel ciclo di lavoro le palline inizialmente scartate.

MODO D'USO

Alimentazione di rete al 220V.

MANUTENZIONE

Pulizia preventiva e dopo i cicli lavorativi degli stampi

DATI TECNICI

Dimensioni

135cm X 115cm X 180cm (H)

Peso a vuoto

circa 450kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Gestione del Lavoro

Mediante PLC

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-1.000kW

BALL DEFORMING MACHINE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine is able to automatically and continuously deform beads and "balls" for necklaces, bracelets, etc...

The resulting shapes are defined by the small customized stamping dies installed into the machine. The beads that can be worked by the machine can be without holes, with 1 hole or 2 holes side-to-side.

CHARACTERISTICS

The machine consists of a container of raw beads, connected through a dedicated guide to a vacuum loading system. This system picks up individual beads and automatically positions them at the center of the two stamps dies, which will only close once the machine detects their perfect alignment with the bead to be deformed/shaped. In addition, the machine is equipped with a selfcorrecting system that, in case the vacuum pickup is unsuccessful, automatically reinserts the initially discarded beads back into the work cycle.

METHOD OF USE

Power supply 220V.

MAINTENANCE

Clean stamping dies with a detergent oil.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

135cm X 115cm X 180cm (H)

Load less weight

around 450kg

Estimated work system

Automatic

Work management

Through PLC

Power supply

220V-50Hz-1.000kW

CODE

DEP

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



**BATTITRICE AUTOMATICA
CON PLC SOFTWARE**
AUTOMATIC CHAIN HAMMERING MACHINE
WITH PLC SOFTWARE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

BATTITRICE AUTOMATICA CON PLC SOFTWARE

ITA

USO CONSIGLIATO

Macchinario automatico ad alta velocità per la battitura / calibratura di catene varie, con potenza fino a 15/20 TON.

CARATTERISTICHE

Il sistema meccanico di lavoro consente di effettuare svariate tipologie di battiture su catene lineari. La messa a punto e sostituzione di attrezzature e supporti per la battitura è estremamente facilitata grazie alla completa gestione tramite software PLC, che regola anche le altezze di battitura.

La caratteristica principale che distingue il nostro macchinario dalle classiche macchine battitrici è costituita dalla totale gestione dei cicli di lavoro e regolazioni della mazza tramite software PLC.

La parte elettronica gestirà tutti i movimenti della mazza, permettendo all'operatore la massima precisione della posizione iniziale di battuta, posizioni che sarà possibile salvare come programmi dall'interno della memoria del PLC.

La stazione ampia della zona lavoro permette di poter utilizzare e impostare agevolmente gli specifici supporti e attrezzi di battitura.

La nostra battitrice automatica è dotata di un fondamentale accessorio di supporto per tirare la catena rendendo i cicli di lavoro completamente automatizzati.

MANUTENZIONE

Pulizia periodica della mazza, attrezzi e delle zone di lavoro.

DATI TECNICI

Dimensioni

115cm X 80cm X 170cm (H)

Peso a vuoto

850kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Alimentazione elettrica

380V-50Hz (Trifase)-5,5kW

AUTOMATIC CHAIN HAMMERING MACHINE WITH PLC SOFTWARE

ENG

RECOMMENDED USE

High-speed automatic machine for hammering and calibrating different types of chains, with a working power up to 15/20 tons.

CHARACTERISTICS

The mechanical working system allows a wide variety of hammering operations on linear chains.

Setup and replacement of tooling and supports are extremely simple thanks to the full control provided by the PLC software, which also regulates the hammering height.

The main feature that distinguishes our machine from traditional hammering systems is the complete management of the working cycles and hammer adjustments via PLC control.

The electronic system governs all hammer movements, allowing the operator to achieve maximum precision in the initial hammering position. These positions can be stored as individual programs within the PLC memory, ensuring repeatability and process reliability.

The wide working area allows easy positioning and setup of specific tooling and hammering supports.

Our automatic hammering machine is also equipped with a key accessory designed to tension the chain during operation, making the entire working cycle fully automated.

MAINTENANCE

Periodic cleaning of the hammer, tooling, and working area is recommended.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

115cm X 80cm X 170cm (H)

Load less weight

850kg

Estimated work system

Automatic

Power supply

380V-50Hz (Three-phase)-5,5kW

CODE

BPC

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON



Zone Creative srl



zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

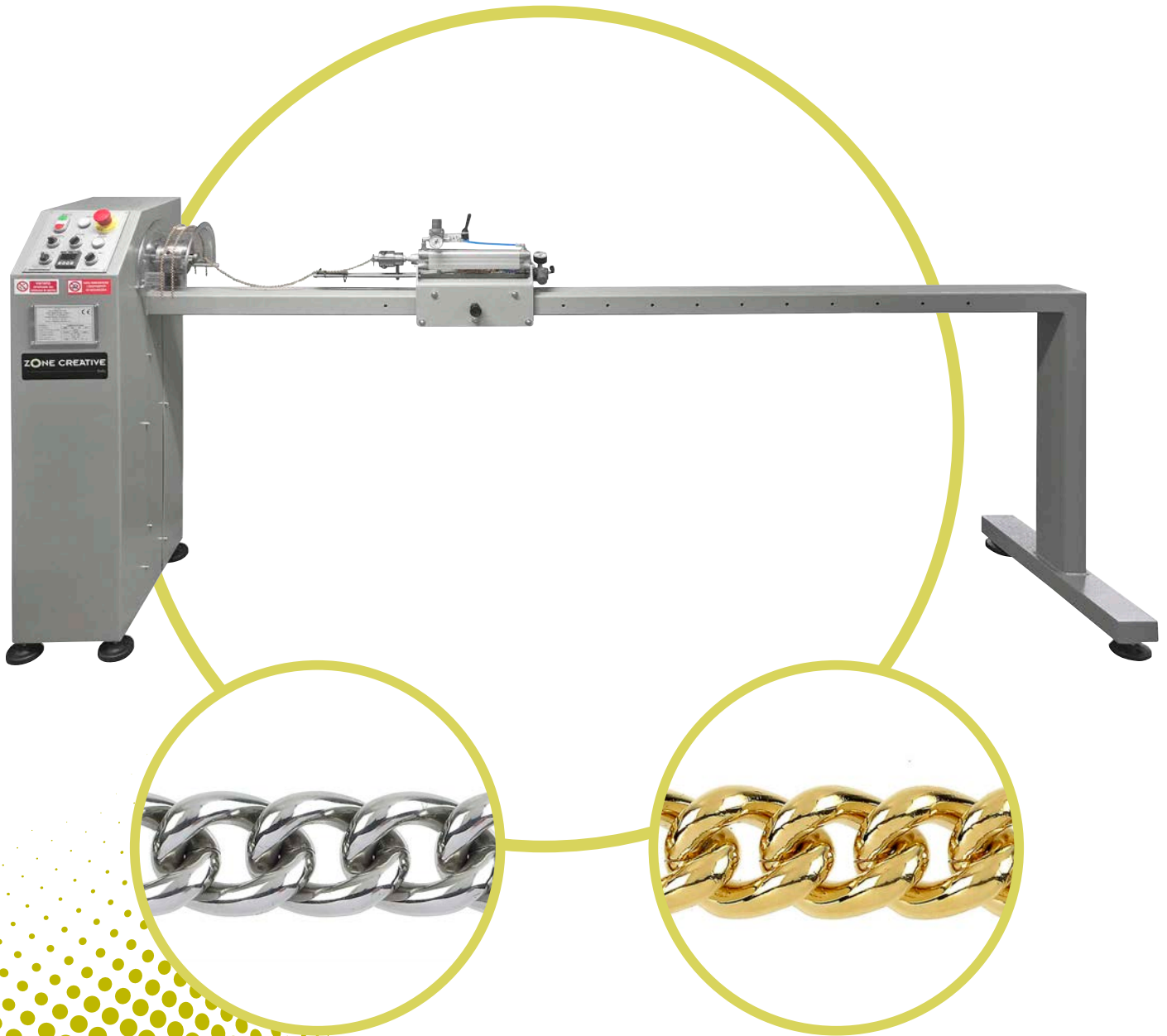
MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA



.....

TORCITORE AUTOMATICO PER CATENE

AUTOMATIC CHAIN TWISTER



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

TORCITORE AUTOMATICO PER CATENE

ITA

USO CONSIGLIATO

Macchinario automatico per girare / torcere catene di vario genere.

CARATTERISTICHE

Funzionamento tramite motorizzazione e apparecchiature pneumatiche, che consentono una semplice gestione del lavoro per i richiesti cicli di torsione, garantendo estremo controllo e tensione delle catene saldate, fino ad ottenere una perfetta calibratura.

Attraverso il mandrino di rotazione, possiamo selezionare il numero di giri richiesti.

Il pistone ha la funzione di tenere in tensione la catena saldata, seguendo e accompagnando perfettamente l'accorciamento della catena durante i cicli di torsione.

MANUTENZIONE

Pulizia periodica del macchinario e delle zone di lavoro.

DATI TECNICI

Dimensioni

280cm X 120cm X 50cm (H)

Peso a vuoto

195kg

Sistema di lavoro previsto

Automatico

Rumore sul posto di lavoro

LP-70dB(A)

Alimentazione elettrica

220V-50Hz-0,5kW (1 F+N)

ENG

AUTOMATIC CHAIN TWISTER

RECOMMENDED USE

Automatic machine designed for twisting and rotating chains of various types.

CHARACTERISTICS

The machine operates through a combined motorized and pneumatic system, allowing for simple and intuitive management of the twisting cycles while ensuring maximum control and constant chain tension.

This guarantees perfectly calibrated and uniformly twisted chains.

Through the rotation spindle, the operator can easily select the desired number of turns.

The pneumatic piston keeps the welded chain under tension, precisely following and compensating for the chain's shortening during the twisting process.

MAINTENANCE

Periodic cleaning of the machine and the working area is recommended.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

280cm X 120cm X 50cm (H)

Load less weight

195kg

Estimated work system

Automatic

Noise level

LP-70dB(A)

Power supply

220V-50Hz-0,5kW (1 Ph+N)

CODE

TRC

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**



FORNO STATICO ANNEALING FURNACE



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FORNO STATICO

ITA

USO CONSIGLIATO

Questo macchinario permette la ricottura e l'ammorbidente di metalli preziosi e non preziosi, ed è essenziale per una migliore lavorazione degli oggetti di oreficeria e gioielleria richiesti.

CARATTERISTICHE

Il forno è fatto interamente di acciaio inossidabile con la camera principale a doppio strato.

È possibile regolare la temperatura in maniera veloce e precisa grazie ad un sistema fasico tramite tiristori e a 30 livelli programmabili.

La temperatura massima del forno è pari a 900°.

Un sistema a raffreddamento ad acqua è installato vicino all'uscita del forno, permettendo un immediato abbattimento della temperatura degli oggetti ricotti se necessario.

È presente uno slot di entrata dei gas (a lato del forno) e tra i quali è possibile utilizzare Azoto e Idrogeno, questi garantiscono il colore naturale del metallo inserito.

È possibile inoltre esportare (tramite l'inserimento di una USB Pen Drive) le impostazioni salvate all'interno della memoria del software, cosicché si possano sempre avere dei punti di riferimento fissi (in termini di temperatura e tipo di materiali) per tutte le vostre future lavorazioni e ricotture.

DATI TECNICI

Dimensioni

180cm X 130cm X 190cm (H)

Dimensioni camera interna

75cm X 35cm X 15cm (H)

Peso a vuoto

circa 230kg

Sistema di lavoro previsto

Ciclico

Alimentazione elettrica

380V-50/60Hz-21kW

ANNEALING FURNACE

ENG

RECOMMENDED USE

This machine allows the annealing and softening of precious and non-precious metals, and is essential for achieving better processing of the required goldsmithing and jewelry items.

CHARACTERISTICS

The furnace is made entirely of stainless steel, with a double-layer main chamber.

The temperature can be adjusted quickly and accurately thanks to a phase-controlled system with thyristors and 30 programmable levels.

The maximum temperature of the furnace is 900°C.

A water-cooling system is installed near the furnace outlet, allowing an immediate temperature reduction of the annealed objects when needed.

A gas inlet slot is located on the side of the furnace, and it supports the use of gases such as Nitrogen and Hydrogen, which help maintain the natural color of the processed metal.

It is also possible to export the settings saved in the software memory by inserting a USB flash drive. This allows you to keep fixed reference points (in terms of temperature and material type) for all future processing and annealing operations.

TECHNICAL DATAS

Dimensions

180cm X 130cm X 190cm (H)

Internal chamber dimensions

75cm X 35cm X 15cm (H)

Load less weight

around 230kg

Estimated work system

Cyclical

Power supply

380V-50/60Hz-21kW

CODE

FOR

ZONE
CREATIVE

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

**MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA**